

Приложение 1.4
к ОПОП-П по специальности
29.02.10 Конструирование, моделирование и
технология изготовления изделий
легкой промышленности (по видам)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 16185-
ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля	3
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программ.</i>	3
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля.....</i>	3
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П.....</i>	5
2. Структура и содержание профессионального модуля.....	7
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля.....</i>	7
<i>2.2. Структура профессионального модуля.....</i>	8
<i>2.3. Содержание профессионального модуля.....</i>	10
3. Условия реализации профессионального модуля.....	17
<i>3.1. Материально техническое обеспечение.....</i>	17
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение.....</i>	17
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.....	18

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 16185- ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Выполнение работ по профессии 16185-Оператор швейного оборудования».

Профессиональный модуль включен в обязательную и вариативную части образовательной программы по направленности «Швейные изделия».

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять ее составные части	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить	-
	определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы	структуру плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях	-
	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы	основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте	-
	владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	методы работы в профессиональной и смежных сферах	-
	оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК 04	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	- психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности (в т.ч. концепции взаимодейст-	-

		вия людей в организации, включая вопросы мотивации, групповой динамики и командообразования)	
ОК 05	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке	особенности социального и культурного контекста	-
	проявлять толерантность в рабочем коллективе	правила оформления документов и построения устных сообщений	-
ОК 07	соблюдать нормы экологической безопасности	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности;	-
	определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности	-
	организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства	принципы бережливого производства	-
	эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях		
ПК 4.1	обрабатывать клапаны, хлястики, манжеты, листочки, шлицы, паты	виды швов	обработки клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат
	обметывать петли отверстий	технологические параметры обработки деталей	обметывания петель, отверстий
	пришивать пуговицы	безопасные приемы выполнения ручных, машинных, утюжильных и пресовых технологических операций	пришивания пуговиц
	скреплять детали одежды	-	скрепления деталей одежды
	соединять фурнитуру	-	соединения фурнитуры
	стачивать швы, вытачки		стачивания швов, вытачек
	выполнять требования ТБ и охраны труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании	-	соблюдения правил безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании

ПК 4.2	устранять мелкие неполадки в работе оборудования	назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;	наладки обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов
	выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации	устранения мелких неполадок в работе оборудования
	выполнять требования ТБ и охраны труда при ремонте и наладке оборудования	требования безопасности работ при ремонте и наладке оборудования	соблюдения правил безопасного труда при ремонте и наладке оборудования
ПК 4.3	- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы	виды и свойства применяемых материалов	контроля качества кроя
	-	конфекционирование	использования конфекционной карты

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
МДК.04.01. Начальная обработка деталей и узлов швейных изделий					
1	-	Знать характеристику машинных швов, применяемых при изготовлении изделий на предприятии работодателя. Уметь определять параметры ниточных швов с учетом оборудования предприятия. Иметь практические навыки выполнения основных видов машинных швов.	Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей. Тема 2.2. Машинные работы	20	По запросу работодателя
2	-	Знать основные свойства текстильных материалов, влияющие на процесс пошива изделий на предприятии. Уметь определять технологические свойства текстильных материа-	Раздел 6. Подбор тканей и прикладных материалов для изделий разных ассортиментных групп.	12	По запросу работодателя

		лов, применяемых на предприятии. Иметь практические навыки составления конфекционных карт.			
3	-	Знать методы обработки основных деталей и узлов изделий, выпускаемых на предприятии. Уметь выбирать оптимальные методы обработки деталей и узлов с учетом свойств материалов и характеристик оборудования. Иметь практические навыки изготовления основных деталей и узлов изделий, выпускаемых на предприятии	Раздел 7. Обработка деталей и узлов плечевых изделий без подкладки	58	По запросу работодателя
4	-	Знать правила выполнения основных машинных и утюжильных операций, операций по контролю качества кроя и готовых изделий. Уметь определять режимы и параметры для машинных и утюжильных операций при пошиве изделий на предприятии работодателя. Иметь практические навыки выполнения операций на универсальных и специальных машинах, с использованием утюгов в технологических потоках на предприятии работодателя.	ПП.04.01 Производственная практика	36	По запросу работодателя

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	190	156
Самостоятельная работа	26	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	36	36
производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе: МДК.04.01 УП.04.01 ПП.04.01 ПМ.04	экзамен (3 семестр), 6 час зачет зачет квалификационный экзамен, 6 час	- 6
Всего	268	234

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
МДК.04.01 Начальная обработка деталей и узлов швейных изделий									
ПК4.1-4.3, ОК 01 ОК 04 ОК 05	Раздел 1. Общие сведения об одежде, этапы производства деталей одежды	10	10	10	10	-	-		
	Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей	46	46	46	46	-	-		
	Раздел 3. Теоретические основы оборудования швейного производства (швейные машины)	44	24	44	24	-	20		
	Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	8	8	8	8	-	-		
	Раздел 5. Клеевые соединения	6	6	6	6	-	-		
	Раздел 6. Подбор тканей и прикладных материалов для изделий разных ассортиментных групп.	12	12	12	12	-	-		
	Раздел 7. Обработка деталей и узлов плечевых изделий без подкладки	58	50	58	52	-	6		
	Промежуточная аттестация - экзамен по МДК.04.01	6	-	6	6	-	-		
ОК 01, ОК 04,	УП.04.01 Учебная практика	36	36	-	-	-	-	36	

ОК 05, ОК 07, ПК.4.1- ПК 4.3	ПП.04.01 Производственная практика	36	36	-	-	-	-		36
	Промежуточная аттестация - квалификационный экзамен	6	6	-	-	-	-		
	Всего:	268	234	190	164	-	26	36	36

2.3. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем, ак. ч / в том числе в форме прак- тической подготовки, ак. ч	Код ПК, ОК
1	2	3	4
МДК.04.01 Начальная обработка деталей и узлов швейных изделий			ПК 4.3 ОК 01 ОК 05
1 семестр			
Раздел 1.	Общие сведения об одежде, этапы производства деталей одежды	10/10	
Тема 1.1. Общие сведения об одежде	Содержание В том числе практические занятия №1 Ассортимент швейных изделий. Функции одежды. Требования, предъявляемые к одежде.	4/4 2/2 2/2	
Тема 1.2. Основные этапы и виды работ при произ- водстве деталей одежды	Содержание В том числе практические занятия №2 Этапы изготовления швейных изделий. Детали одежды, направление нити основы в деталях одежды, последовательность обработ- ки деталей.	6/6 2/2 4/4	
Раздел 2.	Ниточный способ соединения деталей	46/46	
Тема 2.1. Ручные работы	Содержание В том числе практические занятия №3 Рабочее место для ручных работ, инструменты и приспособления. Основные приемы ручных работ. Характеристика ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ, безопасные приемы работы. Выполнение ручных стежков и строчек: Выполнение прямых, косых стежков и строчек временного назначения с соблюдением	26/26 4/4 4/4 4/4 2/2 4/4 4/4	ПК 4.1 ОК 01 ОК 04 ОК 05

	технических условий. Выполнение прямых, косых, петлеобразных, петельных стежков и строчек постоянного назначения с соблюдением ТУ.	4/4	
Тема 2.2. Машинные работы	Содержание темы В том числе практические занятия №4 Классификация машинных стежков и строчек. Машинные ниточные швы: соединительные, краевые, отделочные швы. Рабочее место для выполнения машинных работ. Изучение безопасных приемов работы на швейном оборудовании. Терминология машинных работ, технические условия на выполнение машинных работ. Определение номеров ниток и игл, в зависимости от толщины обрабатываемого материала. По схемам швов сделать рисунки швов и привести примеры их использования, указать технические условия выполнения По схемам швов рассказать об их применении и выполнении. Указать ширину швов.	20/20 4/4 5/5 2/2 4/4 1/1 2/2 2/2	ПК 4.1 ПК 4.2 ОК 01 ОК 04 ОК 05
Примерная тематика самостоятельной учебной работы. Выполнение машинных швов		10	
Раздел 3.	Теоретические основы оборудования швейного производства (швейные машины)	24/24	
Тема 3.1. Общие сведения об оборудовании	Содержание В том числе практические занятия №5 Виды швейных машин. Механизмы швейной машины.	6/6 2/2 4/4	ПК 4.2 ОК 01 ОК 04 ОК 05
Тема 3.2. Швейные машины челночного стежка	Содержание В том числе практические занятия № 6 Техническая характеристика швейных машин челночного стежка созданных на базе 1022 кл.	2/2 2/2	
Тема 3.3. Швейные машины цепного стежка	Содержание В том числе практические занятия № 7 Техническая характеристика швейных машин, выполняющих цепные строчки.	4/2 4/2	
Тема 3.4. Диагностирование отказов работы оборудования и способы их устранения	Содержание темы В том числе практические занятия Диагностирование отказов работы оборудования и способы их устранения. Неполадки в работе швейных машин: пропуски стежков, обрыв ниток, замена игл.	12/12 2/2 1/1	ПК 4.2 ПК 4.1 ОК 01 ОК 04

	Требования безопасности работ при наладке и ремонте оборудования. Выполнение заправки верхней и нижней нитей в машинах 1022 кл., выполнение намотки ниток на шпульку, регулировка натяжения верхней и нижней нитей, замена иглы, чистка и смазка в машинах 1022 кл. Выполнение прямых строчек, закрепление строчек. Выполнение стачных, настрочных, расстрочных, накладных, двойных, встык, запошивочных швов с соблюдением ТУ. Выполнение обтачных, окантовочных швов с соблюдением ТУ. Выполнение отделочных швов с соблюдением ТУ.	2/2 1/1 2/2 2/2 2/2	ОК 05
Примерная тематика самостоятельной учебной работы. Подбор комплекта швейного оборудования для изготовления платья (блузки, юбки и т.п.)		20	
Форма промежуточной аттестации – другая форма		-	
	Всего 1 семестр	100/80	
2 семестр			
Раздел 4.	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	8/8	
Тема 4.1. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание В том числе практические занятия № 8 Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки. Режимы влажно-тепловой обработки. Основные приемы освоения ВТО изделий с соблюдением требований безопасности. Технические условия на выполнение влажно-тепловой обработки. Определение предельных параметров влажно-тепловой обработки для определенной ткани на электропаровом оборудовании.	8/8 2/2 2/2 2/2 2/2	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01 ОК 04 ОК 05
Раздел 5.	Клеевые соединения	6/6	
Тема 5.1. Клеевые соединения	Содержание В том числе практические занятия № 9 Виды клеевых швов. Режимы склеивания материалов.	6/6 2/2 4/4	ПК 4.1 ОК 01
Раздел 6.	Подбор тканей и прикладных материалов для изделий разных ассортиментных групп	12/12	
Тема 6.1. Определение волокнистого состава	Содержание В том числе практические занятия № 10	4/4	ПК 4.3 ОК 01

тканей.	Определение волокнистого состава тканей. Декатировка ткани. Способы декатировки в зависимости от волокнистого состава.	2/2 2/2	
Тема 6.2. Определение свойств различных материалов ассортимента групп	Содержание В том числе практические занятия № 11 Определение технологических свойств текстильных материалов в зависимости от волокнистого состава.	4/4 4/4	ПК 4.3 ОК 01
Тема 6.3. Материалы для соединения деталей одежды	Содержание В том числе практические занятия № 12 Характеристика швейных ниток. Подобрать ткани и прикладные материалы по предложенным эскизам моделей.	4/4 2/2 2/2	ПК 4.3 ОК 01
Раздел 7.	Обработка деталей и узлов плечевых изделий без подкладки	18/18	
Тема 7.1. Начальная обработка деталей	Содержание В том числе практические занятия №13 Обработка срезов деталей. Обработка хлястиков, листочек, погон, клапанов Обработка вытачек, подрезов. Обработка односторонних, встречных складок. Обработка кокеток и соединение их с деталями.	10/10 2/2 2/2 2/2 2/2 2/2	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01 ОК 04 ОК 05
Тема 7.2. Обработка карманов	Содержание В том числе практические занятия № 14 Обработка накладных карманов. Обработка прорезных карманов. Обработка карманов в швах.	8/8 2/2 4/4 2/2	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01 ОК 04 ОК 05
	Промежуточная аттестация - зачет с оценкой		
	Итого 2 семестр	44/44	
Учебная практика Темы учебной практики / Виды работ 1. Правила по технике безопасности, электробезопасность и пожарная безопасность в учебной мастерской Правила по технике безопасности при ручных, машинных работах, при ВТО. Электробезопасность и пожарная безопасность.		36/36 1/1	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ОК 01 ОК 04

2. Ручные стежки и строчки Выполнение ручных стежков и строчек с соблюдением технических условий. Контроль качества выполняемых работ.	2/2	ОК 05 ОК 07
3. Основные приемы освоения влажно-тепловой обработки швейных изделий Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий. Основные приемы освоения ВТО изделий с соблюдением ТУ.	4/4	
4. Основные приемы освоения машинных работ Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Правильная рабочая поза при выполнении машинных работ, заправка машины. Контроль качества строчки.	2/2	
5. Машинные швы Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов с соблюдением ТУ. Контроль качества выполняемых операций.	4/4	
6. Обработка мелких деталей Обработка поясов, шлевок, клапанов, листочек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	4/4	
7. Обработка вытачек подрезов и складок Обработка вытачек, подрезов, складок с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	4/4	
8. Обработка деталей с кокетками Обработка деталей с притачными и накладными кокетками с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	5/5	
9. Обработка карманов Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	5/5	
10. Обработка бортов и застежек Обработка бортов: - подбортами цельнокроеными с полочками -отрезными подбортами Обработка застежки: - втачными планками - тесьмой-молнией С соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета	5/5	

деталей, ниток.			
Производственная практика		36/36	ПК 4.1
Темы производственной практики / Виды работ			ПК 4.2
1. Изучение структуры швейного предприятия, на котором проходит практику обучающийся.		2	ПК 4.3
2. Правила по технике безопасности, электробезопасность и пожарная безопасность.		2	ОК 01
Правила по технике безопасности при ручных, машинных работах, при ВТО. Электробезопасность и пожарная безопасность в цехе.			ОК 04
3. Выполнение швейных операций на универсальном оборудовании		12	ОК 05
4. Выполнение швейных операций на специальном оборудовании		12	ОК 07
5. Выполнение утюжильных операций		6	
6. Выполнение операций контроля деталей кроя и готового изделия		2	
3 семестр			
Тема 7.3. Обработка застежек	Содержание	8/8	ПК 4.1
	В том числе практические занятия № 15		ПК 4.2
	Обработка бортов.	2/2	ПК 4.3
	Обработка застежки втачными планками.	4/4	ОК 01
Тема 7.4. Обработка горловины изделия (плечевая однослойная одежда)	Обработка застежки-молнии.	2/2	ОК 04
			ОК 05
	Содержание	4/4	ПК 4.1
	В том числе практические занятия № 16		ПК 4.2
Тема 7.5. Обработка и соединение рукавов с изделием (плечевая однослойная одежда)	Обработка горловины без воротника.	2/2	ПК 4.3
	Заготовка воротника. Методы обработки отлета воротника и концов.	2/2	
Тема 7.6. Обработка низа	Содержание	8/8	ПК 4.1
	В том числе практические занятия № 17		ПК 4.2
	Заготовка манжет.	4/4	ПК 4.3
	Обработка низа рукава без манжет, с имитацией манжеты. Методы соединения манжет с застежкой и без застежки.		ОК 01
	Изготовление узла втачного рукава и соединение его с закрытой проймой (низ рукава с горизонтальной шлицей и притачной манжетой).	4/4	ОК 04
			ОК 05
Тема 7.6. Обработка низа		4/4	ПК 4.1

изделия (плечевая одно- слойная одежда)	В том числе практические занятия № 18		ПК 4.2
	Особенности обработки низа в изделиях прямого и расклешенного кроя, изделий со складками, шлицами. Влияние толщины и растяжимости материала на выбор методов обработки.	2/2	ПК 4.3 ОК 01 ОК 04
	Изготовление вариантов обработки низа платья из разных по толщине тканей: - застрачивание низа швов вподгибку с закрытым срезом; - подшивание низа изделия на машине потайного стежка или ручными стежками	2/2	ОК 05
Тема 7.7. Обработка за- стежек в поясных издели- ях	Содержание В том числе практические занятия № 19	4/4	ПК 4.1 ПК 4.2
	Технология обработки застежки на тесьму-молнию.	2/2	ПК 4.3
	Изготовление узла застежки в боковом шве юбки с тесьмой-молнией (звенья молнии сме- щены в сторону передней детали юбки).	2/2	ОК 01 ОК 04
	Изготовление узла застежки в переднем шве брюк.		ОК 05
Тема 7.8. Обработка верхнего края юбок и брюк поясом	Содержание В том числе практические занятия № 20	4/4	ПК 4.1 ПК 4.2
	Варианты заготовки деталей пояса. Способы соединения с изделием.	2/2	ПК 4.3
	Изготовление узла верхнего края юбки с притачным поясом.	2/2	ОК 01 ОК 04 ОК 05
Примерная тематика самостоятельной учебной работы		6	
выполнение графического и условного изображения обработки кокеток;		2	
выполнение графического и условного изображения обработки застежек		4	
Консультации		2	
Форма промежуточной аттестации – экзамен		6	
Квалификационный экзамен		6/6	
Итого 3 семестр		46/32	
Всего по ПМ.04		268/234	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинет *Разработки технологических процессов производства изделий (швейные изделия)*», оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Мастерская «Швейная», оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Технология швейных изделий. Учебник для СПО / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. М. Изд. центр Академия, 2018. – 340 с.

2. Бузов, Б.А., Алыменкова Н.Д. Материаловедение в швейном производстве изделий легкой промышленности (швейное производство). – М., Издательский центр «Академия», 2016 г.

3. Крючкова, Г.А. Технология и материалы швейного производства. – М., Издательский центр «Феникс», 2016 г.

4. Мохор, Г. В. Технология швейного производств: лабораторный практикум: / Г. В. Мохор. – Минск: РИПО, 2017. – 72 с.: табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933>. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-731-7. – Текст: электронный.

5. Погорелова, О.Н. Технология швейного производства: учебное пособие / О.Н. Погорелова, В.И. Ломако. – Минск: РИПО, 2018. – 337 с.: ил., табл. – Доступ к полным текстам с любого компьютера, после регистрации из сети ИВГПУ – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036>. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-842-0. – Текст: электронный.

6. Алхименкова, Л. В. Технология швейных изделий: нормирование расхода материалов на изделие. Техническая документация: / Л. В. Алхименкова. – Екатеринбург: Архитектон, 2017. – 50 с.: ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=481974>. – Библиогр.: с. 35. – Текст: электронный.

7. Горелова, А.Е. Влажно-тепловая обработка: Общие положения: учебное пособие [Электронный ресурс] / А.Е. Горелова, Г.В. Колотилова. – Иваново: ИВГПУ, 2020. – 80 с.

3.2.2. Дополнительные источники

1. Справочные базы стандартов на швейные изделия <http://docs.cntd.ru/document/>, <https://internet-law.ru/gosts/gost/>.

2. Инструкции по охране труда в швейной мастерской. <https://ohrana-truda.com/node/717>

3. Основные виды ручных швов. Азбука шитья. <https://tessuti-ital.ru/news/osnovnye-vidy-ruchnyh-shvov/>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 4.1. Обрабатывать детали средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании.	Выполнение начальной обработки деталей, обработки карманов, застёжек, горловины изделия (плечевая однослойная одежда), обработки и соединения рукавов с изделием (однослойная одежда), обработки низа изделия (плечевая однослойная одежда), обработки застёжек в поясных изделиях, обработки верхнего края юбок и брюк поясом с соблюдением требований безопасности труда.	Экспертная оценка выполнения практических работ, работ на практиках. Экспертное наблюдение на квалификационном экзамене.
ПК 4.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.	Устранение неполадок в работе швейных машин: пропусков стежков, обрыва ниток, замену игл с соблюдением требований безопасности труда. Выполнение заправки верхней и нижней нитей в швейных машинах, намотку ниток на шпульку, регулировки натяжения верхней и нижней нитей, чистки и смазки в машинах 1022 кл. с соблюдением требований безопасности труда.	Экспертная оценка выполнения практических работ, работ на практиках.
ПК 4.3. Контролировать качество кроя, соответствие цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.	Контроль качества кроя и качества выполнения операций, контроль соответствия цвета деталей, ниток при обработке мелких деталей, вытачек подрезов и складок, деталей с кокетками, карманов, бортов и застёжек.	Экспертная оценка выполнения практических работ, работ на практиках.
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	Выполнение начальной обработки деталей, обработки карманов, застёжек, горловины изделия (плечевая однослойная одежда), обработки и соединения рукавов с изделием (однослойная одежда), обработки низа изделия (плечевая однослойная одежда), обработки застё-	Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы (выполнение практических работ, выполнение работ на практиках).

	жек в поясных изделиях, обработки верхнего края юбок и брюк поясом с соблюдением требований безопасности труда.	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	Взаимодействие с преподавателями, взаимодействие с персоналом организации – базы практики, с руководителем практики от предприятия.	Экспертное наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы: обучением на базе колледжа, прохождением практики. Характеристика обучающегося с базы практики.
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	Выполнение практических работы и их защита, ответы на устные и письменные вопросы, прохождение промежуточной аттестации. Оформление отчетов по учебной и производственной практикам.	Экспертное наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы.
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Оформление отчета по учебной и производственной практикам, защита презентаций, прохождение промежуточной аттестации.	Экспертная оценка за защиту презентаций, прохождение практик, промежуточную аттестацию по модулю.