

ПРИЛОЖЕНИЕ 1.1.1
к ОПОП-П по профессии
29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

**ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ
(УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ)**

Индекс УП/ПП	ПМ (индекс, наименование)	Вид практики (учебная/ производственная)	Тип (этап) практики (при наличии)	Семестр	Объем в часах
УП.01	ПМ.01	Учебная практика	-	1	180
УП.02	ПМ.02	Учебная практика	-	2	324
УП.03	ПМ.03	Учебная практика	-	2	36
		Всего УП	X	X	540
ПП.01	ПМ.01	Производственная практика	-	1	36
ПП.02	ПМ.02	Производственная практика	-	2	36
ПП.03	ПМ.03	Производственная практика	-	2	36
		Всего ПП	X	X	108
		Итого практики	X	X	648

2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.01 ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов

УП.02 ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов

УП.03 ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики.....	5
1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П.....	6
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
2.1. Трудоемкость освоения учебной практики.....	7
2.2. Структура учебной практики	7
2.3. Содержание учебной практики.....	15
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ...	21
3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики	21
3.2. Учебно-методическое обеспечение	21
3.3. Общие требования к организации учебной практики.....	22
3.4 Кадровое обеспечение процесса учебной практики.....	23
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	23

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

УП.01 Учебная практика	ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	МДК.01.01 Оборудование для производства швейных изделий из текстильных материалов
УП.02 Учебная практика	ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	МДК.02.01 Технология обработки текстильных изделий
УП.03 Учебная практика	ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	МДК.03.01 Особенности технологии обработки трикотажных изделий

Учебная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ПК 1.1	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании
ПК 1.2	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
ПК 1.3	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования
ПК 2.1	Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций

ПК 2.2	Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки
ПК 2.3	Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки
ПК.3.1	Выполнять технологические процессы обработки деталей средней сложности при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
ПК.3.2	Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

Цель учебной практики: формирование первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности: «ВД 1 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов», «ВД 2 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов», «ВД 3 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании».

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт (сформировать умения):

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
ВД 1 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	- устранения мелких неполадок при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании; - устранения мелких неполадок при работе на швейном автоматическом и полуавтоматическом оборудовании; - выполнения наладки обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; - соблюдения правил безопасности труда; - определения основных эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплогового оборудования; - выполнения контроля соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплогового оборудования; - соблюдать требования охраны труда; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ВД 2 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности	- контроля качества текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; - обработки деталей, узлов изделий средней сложности в соответствии с техническими условиями;

вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий средней сложности из текстильных материалов; - использования приемов рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий; - проектирования пошивочных потоков - обработки деталей и узлов сложных изделий в соответствии с техническими условиями; - выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных изделий из текстильных материалов; - соблюдения правил безопасности труда; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ВД 3 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	- обработки клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; - обметывания петель отверстий; - пришивания пуговиц; - скрепления деталей одежды; - соединения фурнитуры; - стачивания швов, вытачек; - зашивания мыска чулочно-носочных изделий; - соблюдения правил безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании - обработки воротников, бортов, лацканов, карманов; - соединения деталей изделий (колготок); - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

УП	Код ПК/ дополнительные (ПК*, ПКи)	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем часов	Обоснование увеличения объема практики
УП.03	ПК 3.1. Выполнять технологические процессы обработки деталей средней сложности при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании ПК 3.2. Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	- обработки клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; - обметывания петель отверстий; - пришивания пуговиц; - скрепления деталей одежды; - соединения фурнитуры; - стачивания швов, вытачек; - зашивания мыска чулочно-носочных изделий; - соблюдения правил безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании	1. Особенности обработки изделий из трикотажных изделий 2. Обработка карманов 3. Обработка бортов и застежек. 4. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия 5. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия 6. Обработка низа изделия 7. Заключительная отделка	36	По запросу работодателя

		- обработки воротников, бортов, лацканов, карманов; - соединения деталей изделий (колготок)	готового трикотажного изделия		
Всего академических часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П – 36					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения учебной практики

Код УП	Объем, ак.ч.	Форма проведения учебной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр	Форма промежуточной аттестации
УП.01	180	рассредоточено	1/1	зачет
УП.02	324	рассредоточено	1/2	зачет
УП.03	36	рассредоточено	1/2	зачет
Всего УП	540	X	X	X

2.2. Структура учебной практики

Код ПК	Наименование раз- делов профессиона- льного модуля	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Объем часов
УП.01 Учебная практика ПМ.01				
ПК 1.1 ПК 1.3	Раздел 1. Швейные машины	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. 2. Выполнение операций на уни- версальных машинах общего назначения 3. Выполнение операций на уни- версальных машинах общего назначения с использованием средств малой механизации 4. Выполнение операций на уни- версальных машинах с элементами автоматизации вспомогательных приемов 6. Выполнение операций на специальных швейных машинах (обметочных, стачивающее- обметочных, подшивочных)	Тема 1. Инструктаж по охра- не труда на рабочем месте.	0,5
			Тема 2. Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения	12
			Тема 3. Выполнение опера- ций на универсальных маши- нах общего назначения с ис- пользованием средств малой механизации	18
			Тема 4. Выполнение опера- ций на универсальных маши- нах с элементами автомати- зации вспомогательных приемов	30
			Тема 5. Выполнение опера- ций на специальных швейных машинах (обметочных, стачивающее-обметочных, подшивочных)	18
			ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1	
ПК 1.1 ПК 1.3	Раздел 2. Оборудование для дублирования и влажно-тепловой обработки (ВТО)	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. 9. Выполнение операций влажно- тепловой обработки с использованием утюжильных и прессовых установок	Тема 1. Инструктаж по охра- не труда на рабочем месте.	0,5
			Тема 9. Выполнение опера- ций влажно-тепловой обрабо- тки с использованием утюжи- льных и прессовых установок	12
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				12,5
ПК 1.2			Тема 1. Инструктаж по охра- не труда на рабочем месте.	0,5

ПК 1.3	Раздел 3. Оборудование для разбраковки, настиления и раскроя материалов	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. 11. Изучение последовательности выполнения технологических опе- раций на настильно-раскройном комплексе. Выполнение настила- ния и раскроя материалов. Обслу- живание и регулировка парамет- ров настиления и раскроя	Тема 11. Изучение последова- тельности выполнения техно- логических операций на нас- тильно-раскройном компле- ксе. Выполнение настиления и раскроя материалов. Обслуживание и регулировка параметров настиления и раскроя	16
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				16,5
ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 4. Особенности обра- ботки швейных изделий на автома- тизированном оборудовании (в том числе тема цифрового модуля)	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. 5. Выполнение операций на авто- матическом или полуавтоматичес- ком оборудовании по пошиву деталей и отделке изделий 7. Работа на вышивальном автомате. 8. Работа на петельном и пуговичном полуавтоматах.	Тема 1. Инструктаж по охра- не труда на рабочем месте. Тема 5. Выполнение операций на автоматическом или полу- автоматическом оборудова- нии по пошиву деталей и отделке изделий Тема 7. Работа на вышиваль- ном автомате. Тема 8. Работа на петельном и пуговичном полуавтоматах.	0,5 30 18 6
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4				54,5
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 5. Обслуживание швейного оборудования	10. Обслуживание швейных машин. Выполнение регулировок основных режимов шитья. Организация рабочего места	Тема 10. Обслуживание швей- ных машин. Выполнение ре- гулировок основных режимов шитья. Организация рабочего места	18
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5				18
УП.02 Учебная практика ПМ.02				
ПК 2.1	Раздел 1. Основы технологии одеж- ды. Общие сведе- ния об одежде	4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	Тема 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	0,25
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				0,25
ПК 2.1	Раздел 2. Ниточ- ный способ соеди- нения деталей	2. Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций 3. Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. ТУ выполнения операций	Тема 2. Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций Тема 3. Выполнение соедини- тельных, краевых и отделоч- ных машинных швов. ТУ выполнения операций	1 2
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				3
ПК 2.1	Раздел 3. Клеевые и сварные соединения	5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	Тема 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	0,5
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				0,5
ПК 2.1	Раздел 4. Влажно- тепловая обработка швейных изделий	5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	Тема 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	0,5
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4				0,5

ПК 2.1	Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	7. Обработка поясов, шлевок, пагон, клапанов, листочек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 7. Обработка мелких деталей.	2	
		8. Обработка вытачек, подрезов, складок с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток	Тема 8. Обработка вытачек подрезов и складок.	2	
		9. Обработка деталей с притачными и накладными кокетками с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 9. Обработка деталей с кокетками.	2	
		10. Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 10. Обработка карманов.	2	
		11. Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 11. Обработка бортов и застежек.	2	
		12. Обработка плечевых и боковых срезов в швейных изделиях с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 12. Обработка боковых и плечевых срезов.	2	
		13. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия: с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Котроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 13. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	2	
		14. - Обработка низа рукавов - Обработка срезов рукавов - Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия - Обработка цельнокроеных рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 14. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	2	
		15. Обработка низа изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 15. Обработка низа изделия	2	
		16. Пошивочные свойства трикотажных полотен. Специальное оборудование для изготовления трикотажных изделий. Особенности пошива изделий из трикотажных изделий	Тема 16. Особенности обработки изделий из трикотажных изделий	2	
		ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5			20

ПК 2.1	Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 6				-
ПК 2.1	Раздел 7. Организация технологических процессов	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 7				-
ПК 2.1	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	18. Контроль качества продукции. Управление качеством продукции. Виды дефектов одежды. Исправление дефектов	Тема 18. Контроль качества	24
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 8				24
ПК 2.1	Раздел 9. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 9				-
ПК 2.1	Раздел 10. Основы отделочных работ	17. Выполнение чистки, окончательной ВТО изделия, пришивание пуговиц с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток	Тема 17. Окончательная отделка изделия	2
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 10				2
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				-
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей	1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда. 3. Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. ТУ выполнения операций 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,5
			Тема 3. Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. ТУ выполнения операций	14
			Тема 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	0,5
ПК 2.2	Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей	2. Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций	Тема 2. Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций	5
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				20
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 3. Клеевые и сварные соединения	1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда. 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,25
			Тема 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	5

		6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	Тема 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	0,25
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				5,5
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда. 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда. Тема 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций Тема 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	0,25 5 0,25
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4				5,5
ПК 2.2	Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	7. Обработка поясов, шлевок, погон, клапанов, листочек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток. 8. Обработка вытачек, подрезов, складок с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток 9. Обработка деталей с притачными и накладными кокетками с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток. 11. Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток. 12. Обработка плечевых и боковых срезов в швейных изделиях с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток. 15. Обработка низа изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 7. Обработка мелких деталей. Тема 8. Обработка вытачек подрезов и складок. Тема 9. Обработка деталей с кокетками. Тема 11. Обработка бортов и застежек. Тема 12. Обработка боковых и плечевых срезов. Тема 15. Обработка низа изделия	22 22 22 22 22 22
ПК 2.3	Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	10. Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 10. Обработка карманов. Тема 13. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия Тема 14. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	22 22 22

		13. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия: с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток. 14. - Обработка низа рукавов - Обработка срезов рукавов - Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия - Обработка цельнокроеных рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток. 16. Пошивочные свойства трикотажных полотен. Специальное оборудование для изготовления трикотажных изделий. Особенности пошива изделий из трикотажных изделий	Тема 16. Особенности обработки изделий из трикотажных изделий	22
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5				220
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 6				-
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 7. Организация технологических процессов	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 7				-
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 8				-
ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 9. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,25
		4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования	Тема 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	0,25
		6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	Тема 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	0,25
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 9				0,75
ПК 2.3	Раздел 10. Основы отделочных работ	17. Выполнение чистки, окончательной ВТО изделия, пришивание пуговиц с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	Тема 17. Окончательная отделка изделия	22
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 10				22
УП.03 Учебная практика ПМ.03				36

ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 1. Общая характеристика швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий	Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специального оборудования для изготовления трикотажных изделий, особенностей пошива изделий из трикотажных полотен	Тема 2. Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	0,5
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				0,5
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 2. Ассортимент, характеристика и свойства трикотажных полотен	Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специального оборудования для изготовления трикотажных изделий, особенностей пошива изделий из трикотажных полотен	Тема 2. Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	4
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				4
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 3. Технология подготовки, раскроя и нормирования расхода трикотажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 4. Методы соединения деталей трикотажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4				
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 5. Технология изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,5
ПК 3.2		Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	Тема 3. Обработка карманов	7
ПК 3.2		Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	Тема 4. Обработка бортов и застежек.	3,5
ПК 3.2		Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия: с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	Тема 5. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	3,5
ПК 3.2		Обработка низа рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Обработка срезов рукавов. Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия. Применяемое оборудование	Тема 6. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	3,5
ПК 3.1		Обработка низа изделий различного ассортимента с соблюдением	Тема 7. Обработка низа изделия	3,5

		ТУ и ТП. Применяемое оборудо- вание		
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5				21,5
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 6. Техноло- гическая характе- ристика основных видов машин	Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специаль- ного оборудования для изготов- ления трикотажных изделий, осо- бенностей пошива изделий из трикотажных полотен	Тема 2. Особенности обра- ботки изделий из трико- тажных полотен	3
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 6				3
ПК 3.2	Раздел 7. Техноло- гия изготовления бесшовных корсет- ных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 7				-
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соб- людением ТУ и ТП. Контроль ка- чества кроя и качества выполне- ния операций. Применяемое оборудование	Тема 3. Обработка карманов	1
		Обработка бортов. Обработка за- стежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	Тема 4. Обработка бортов и застежек.	0,5
		Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия: с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполне- ния операций. Применяемое оборудование	Тема 5. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	0,5
		Обработка низа рукавов с соблю- дением ТУ и ТП. Обработка сре- зов рукавов. Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с пройма- ми изделия. Применяемое оборудование	Тема 6. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	0,5
		Обработка низа изделий различно- го ассортимента с соблюдением ТУ и ТП. Применяемое оборудо- вание	Тема 7. Обработка низа изделия	0,5
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 8				3
ПК 3.1	Раздел 9. Виды отделок трикота- жных изделий	Операции заключительной отдел- ки изделия. Применяемое оборудование	Тема 8. Заключительная отделка готового трикота- жного изделия	4
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 9				4
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 10. Особен- ности проектиро- вания потоков по изготовлению три- котажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 10				-

2.3. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем учебной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
УП.01 ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов		180
Раздел 1. Швейные машины		78,5
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,5
Тема 2. Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения	Содержание	
	Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения	12
Тема 3. Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения с использованием средств малой механизации	Содержание	
	Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения с использованием средств малой механизации	18
Тема 4. Выполнение операций на универсальных машинах с элементами автоматизации вспомогательных приемов	Содержание	
	Выполнение операций на универсальных машинах с элементами автоматизации вспомогательных приемов	30
Тема 6. Выполнение операций на специальных швейных машинах (обметочных, стачивающе-обметочных, подшивочных)	Содержание	
	Выполнение операций на специальных швейных машинах (обметочных, стачивающе-обметочных, подшивочных)	18
Раздел 2. Оборудование для дублирования и влажно-тепловой обработки (ВТО)		12,5
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,5
Тема 9. Выполнение операций влажно-тепловой обработки с использованием утюжильных и прессовых установок	Содержание	
	Выполнение операций влажно-тепловой обработки с использованием утюжильных и прессовых установок	12
Раздел 3. Оборудование для разбраковки, настиления и раскроя материалов		16,5
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,5
Тема 11. Изучение последовательности выполнения технологических операций на настильно-раскройном комплексе. Выполнение настиления и раскроя материалов. Обслуживание и регулировка параметров настиления и раскроя	Содержание	
	Изучение последовательности выполнения технологических операций на настильно-раскройном комплексе. Выполнение настиления и раскроя материалов. Обслуживание и регулировка параметров настиления и раскроя	16
Раздел 4. Особенности обработки швейных изделий на автоматизированном оборудовании (в том числе тема цифрового модуля)		54,5
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,5

Тема 5. Выполнение операций на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей и отделке изделий	Содержание	
	Выполнение операций на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей и отделке изделий	30
Тема 7. Работа на вышивальном автомате	Содержание	
	Работа на вышивальном автомате	18
Тема 8. Работа на петельном и пуговичном полуавтоматах	Содержание	
	Работа на петельном и пуговичном полуавтоматах	6
Раздел 5. Обслуживание швейного оборудования		18
Тема 10. Обслуживание швейных машин. Выполнение регулировок основных режимов шитья. Организация рабочего места	Содержание	
	Обслуживание швейных машин. Выполнение регулировок основных режимов шитья. Организация рабочего места	18
Промежуточная аттестация в форме зачета		
УП.02 ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов		324
Раздел 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде		0,25
Тема 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования	Содержание	
	Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	0,25
Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей		23
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда	Содержание	
	Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда	0,5
Тема 2. Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций	Содержание	
	Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций	6
Тема 3. Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. ТУ выполнения операций	Содержание	
	Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. ТУ выполнения операций	16
Тема 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования	Содержание	
	Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	0,5
Раздел 3. Клеевые и сварные соединения		6
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	Содержание	
	Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,25
Тема 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений	Содержание	
	Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	5,5

нений. ТУ выполнения операций		
Тема 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий	Содержание	
	Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	0,25
Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий		6
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	Содержание	
	Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,25
Тема 5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	Содержание	
	Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций	5,5
Тема 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	Содержание	
	Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	0,25
Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки		240
Тема 7. Обработка мелких деталей.	Содержание	
	Обработка поясов, шлевок, погон, клапанов, листочек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 8. Обработка вытачек, подрезов и складок.	Содержание	
	Обработка вытачек, подрезов, складок с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток	24
Тема 9. Обработка деталей с кокетками.	Содержание	
	Обработка деталей с притачными и накладными кокетками с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 10. Обработка карманов.	Содержание	
	Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 11. Обработка бортов и застежек.	Содержание	
	Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
	Содержание	

Тема 12. Обработка боковых и плечевых срезов.	Обработка плечевых и боковых срезов в швейных изделиях с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 13. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	Содержание Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 14. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	Содержание - Обработка низа рукавов - Обработка срезов рукавов - Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия - Обработка цельнокроеных рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 15. Обработка низа изделия	Содержание Обработка низа изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Тема 16. Особенности обработки изделий из трикотажных изделий	Содержание Пошивочные свойства трикотажных полотен. Специальное оборудование для изготовления трикотажных изделий. Особенности пошива изделий из трикотажных изделий	24
Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой		-
-	Содержание	
Раздел 7. Организация технологических процессов		-
-	Содержание	
Раздел 8. Стандартизация и контроль качества		24
Тема 18. Контроль качества	Содержание Контроль качества продукции. Управление качеством продукции. Виды дефектов одежды. Исправление дефектов	24
Раздел 9. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии		0,75
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	Содержание Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,25
Тема 4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	Содержание Организация рабочего места оператора швейного оборудования.	0,25
	Содержание	

Тема 6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивания деталей швейных изделий.	0,25
Раздел 10. Основы отделочных работ		24
Тема 17. Окончательная отделка изделия	Содержание	
	Выполнение чистки, окончательной ВТО изделия, пришивание пуговиц с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24
Промежуточная аттестация в форме зачета		
УП.03 ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании		36
Раздел 1. Общая характеристика швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий		0,5
Тема 2. Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	Содержание	
	Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специального оборудования для изготовления трикотажных изделий, особенностей пошива изделий из трикотажных полотен	0,5
Раздел 2. Ассортимент, характеристика и свойства трикотажных полотен		4
Тема 2. Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	Содержание	
	Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специального оборудования для изготовления трикотажных изделий, особенностей пошива изделий из трикотажных полотен	4
Раздел 3. Технология подготовки, раскроя и нормирования расхода трикотажных изделий		-
-	Содержание	
		-
Раздел 4. Методы соединения деталей трикотажных изделий		-
-	Содержание	
		-
Раздел 5. Технология изготовления швейных изделий из трикотажных полотен		21,5
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	Содержание	
	Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.	0,5
Тема 3. Обработка карманов	Содержание	
	Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	7
Тема 4. Обработка бортов и застежек.	Содержание	
	Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и каче-	3,5

	ства выполнения операций. Применяемое оборудование	
Тема 5. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	Содержание Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	3,5
Тема 6. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	Содержание Обработка низа рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Обработка срезов рукавов. Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия. Применяемое оборудование	3,5
Тема 7. Обработка низа изделия	Содержание Обработка низа изделий различного ассортимента с соблюдением ТУ и ТП. Применяемое оборудование	3,5
Раздел 6. Технологическая характеристика основных видов машин		3
Тема 2. Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	Содержание Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специального оборудования для изготовления трикотажных изделий, особенностей пошива изделий из трикотажных полотен	3
Раздел 7. Технология изготовления бесшовных корсетных изделий		-
-	Содержание	
		-
Раздел 8. Стандартизация и контроль качества		3
Тема 3. Обработка карманов	Содержание Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	1
Тема 4. Обработка бортов и застежек.	Содержание Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	0,5
Тема 5. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	Содержание Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	0,5
Тема 6. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	Содержание Обработка низа рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Обработка срезов рукавов. Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия. Применяемое оборудование	0,5
Тема 7. Обработка низа изделия	Содержание Обработка низа изделий различного ассортимента с соблюдением ТУ и ТП. Применяемое оборудование	0,5

Раздел 9. Виды отделок трикотажных изделий		4
Тема 8. Заключительная отделка готового трикотажного изделия	Содержание	
	Операции заключительной отделки изделия. Применяемое оборудование	4
Раздел 10. Особенности проектирования потоков по изготовлению трикотажных изделий		
-	Содержание	
		-
Промежуточная аттестация в форме зачета		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Кабинеты Технологии швейных изделий, Оборудование для швейного производства, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Швейная мастерская П-2, зоны по видам работ «Автоматизированное швейное производство» П-4, «Автоматизированное раскройное производство» П-5, «Швейный участок» П-7, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (швейные цеха базовых предприятий ООО «Бисер», зона по видам работ участка ООО «Бисер» (рабочее место базы практики), оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. М. Изд. центр Академия 2018. - 340 с.

2. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. – Минск: РИПО, 2020. – 125 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599717>. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-7234-11-0. – Текст: электронный.

3. Горелова, А.Е. Влажно-тепловая обработка: общие положения [электронный ресурс]: учеб. пособие/ Горелова, А.Е., Колотилова, Г.В. - Иваново: ИВГПУ, 2020, - 64 с.

4. Колотилова, Г.В Ниточное соединение деталей одежды: ручные стежки и строчки [электронный ресурс]: учеб. пособие / Г.В. Колотилова, А.Е. Горелова, В.В. Козырев – Иваново: ИВГПУ, 2020. - 48 с.

5. Крючкова, Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий: практикум: учебник для СПО / Г.А.Крючкова. — М.: Издательский центр «Академия», 2009. — 288 с.

6. Контроль качества швейных изделий: учебное пособие / М. А. Гусева, В. В. Гетманцева, Е. Г. Андреева [и др.]. — Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина, 2020. — 126 с. — ISBN 978-5-87055-975-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-

библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/198019>— Режим доступа: для авториз. пользователей.

7. Метелева, О.В. Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных изделий: лабораторный практикум / О.В. Метелева, Е.П. Покровская, Л.И. Бондаренко. - Иваново, ИВГПУ, 2013. – 288 с.

8. Погорелова, О. Н. Технология швейного производства: учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. – Минск: РИПО, 2018. – 337 с.: ил., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036> Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-842-0. – Текст: электронный.

9. Полянская, Т.В. Особенности технологии обработки трикотажа: учебник для СПО/ Т.В. Полянская – М.: Инфра-М, 2023. – 160 с. : ил., табл.

10. Пригодина, Н.И. Технология пошива трикотажа: Учебное пособие // Пригодина Н.И., Ровинская Л.П., Филипенко Т.С. – СПб.: ФГБОУ ВПО «СПГУПТД», 2015.-71с.

11. Ситникова, Т. А. Оборудование швейного производства: практикум: учебное пособие / Т. А. Ситникова. — Кострома: КГУ, 2020. — 52 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/160104>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

12. Франц, В.Я. Оборудование швейного производства: учебник для студ. сред. проф. образования/ В.Я. Франц.- 4-е изд., испр. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 448 с.

13. Юрченко, В.Н. Оборудование швейного производства: [Электр. ресурс]: Электрон. учебн.-метод. комплекс / В.Н. Юрченко, А.В. Леончик.- Новополоцк: Полоц. Гос. Ун-т, 2021. — 136 с. — 1 электрон. Опт. Диск (CD-ROM).

3.2.2. Дополнительные источники

1. Журнал «Легкая промышленность. Курьер» [электронный ресурс] 2018-2025. <http://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/pdf/172>

2. Журнал «Стандарты и качество» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://ria-stk.ru/>

3. Журнал «Cosmopolitan» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://www.cosmo.ru/fashion/>

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских и иных структурных подразделениях образовательного учреждения, либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией, осуществляющей деятельность по образовательной программе соответствующего профиля (далее – Профильная организация), и образовательным учреждением.

Сроки проведения учебной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам).

Учебная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4 Кадровое обеспечение процесса учебной практики

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Индекс УП	Код ПК, ОК	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
УП.01	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ОК 07 ОК 08	Устраняет мелкие неполадки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании Устраняет мелкие неполадки при работе на швейном автоматическом и полуавтоматическом оборудовании Выполняет наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов Определяет основные эксплуатационно-технологических параметры швейного и влажно-теплого оборудования Выполняет контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплого оборудования Соблюдает правила безопасности труда (готов эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике Зачет по практике
УП.02	ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 07 ОК 08	Контролирует качество текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; Обрабатывает детали, узлы изделий средней сложности в соответствии с техническими условиями Выполняет операции ручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий средней сложности из текстильных материалов Использует приемы рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий Проектирует пошивочные потоки	Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике Зачет по практике

		Обрабатывает детали и узлы сложных изделий в соответствии с техническими условиями Выполняет операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных изделий из текстильных материалов Соблюдает правила безопасности труда (готов эффективнее действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	
УП.03	ПК 3.1 ПК 3.2 ОК 07 ОК 08	Обрабатывает клапаны, хлястики, манжеты, листочки, шлицы, паты Обметывает петли отверстий Пришивает пуговицы Скрепляет деталей одежды Соединяет фурнитуру Стачивает швы, вытачки Зашивает мыски чулочно-носочных изделий Обрабатывает воротники, борты, лацканы, карманы Соединяет деталей изделий (колготок) Соблюдает правила безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании Знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; может эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии	Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике Зачет по практике

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.01 ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов

ПП.02 ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов

ПП.03 ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	27
1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы:.....	27
1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики	28
1.3. Обоснование часов производственной практики в рамках вариативной части ОПОП-П.....	29
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	30
2.1. Трудоемкость освоения производственной практики.....	30
2.2. Структура производственной практики.....	30
2.3. Содержание производственной практики	34
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	37
3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики..	37
3.2. Учебно-методическое обеспечение	38
3.3. Общие требования к организации производственной практики.....	39
3.4 Кадровое обеспечение процесса производственной практики	39
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	40

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа производственной практики (ПП) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

ПП.01 Производ- ственная практика	ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	МДК.01.01 Оборудование для производства швейных изделий из текстильных материалов
ПП.02 Производ- ственная практика	ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	МДК.02.01 Технология обработки текстильных изделий
ПП.03 Производ- ственная практика	ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	МДК.03.01 Особенности технологии обработки трикотажных изделий

Производственная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ПК 1.1	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании
ПК 1.2	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
ПК 1.3	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования
ПК 2.1	Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций

ПК 2.2	Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки
ПК 2.3	Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки
ПК.3.1	Выполнять технологические процессы обработки деталей средней сложности при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
ПК.3.2	Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании

Цель производственной практики: приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности: «ВД 1 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов», «ВД 2 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов», «ВД 3 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании».

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт:

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
ВД 1 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	- регулировки основных параметров и режимов работы швейного и влажно-теплого оборудования предприятия - соблюдать требования охраны труда; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ВД 2 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	- выполнения машинных операций и операций ВТО при изготовлении изделий базового предприятия - выполнять операции на универсальном, полуавтоматическом и автоматическом оборудовании при поточной организации работы - соблюдать требования охраны труда; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ВД 3 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении	- обработки клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; - обметывания петель отверстий;

изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	- пришивания пуговиц; - скрепления деталей одежды; - соединения фурнитуры; - стачивания швов, вытачек; - зашивания мыска чулочно-носочных изделий; - соблюдения правил безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании - обработки воротников, бортов, лацканов, карманов; - соединения деталей изделий (колготок) - соблюдать требования охраны труда; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
--	---

1.3. Обоснование часов производственной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

Код ПП	Код ПК/ дополните- льные (ПК*, ПКц)	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем часов ПП	Обоснование увеличения объема практики
ПП.01	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3	- регулировки основных параметров и режимов работы швейного и влажно-теплого оборудования предприятия	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте. 2. Знакомство с предприятием. 3. Изучение оборудования с элементами автоматизации и микропроцессорным управлением. 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании. 5. Оформление технологических карт на выполненные операции.	36	По запросу работодателя
ПП.02	ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	- выполнения машинных операций и операций ВТО при изготовлении изделий базового предприятия - выполнять операции на универсальном, полуавтоматическом и автоматическом оборудовании при поточной организации работы	1. Инструктаж по технике безопасности. 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий. 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий 4. Выполнение наладки оборудования 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки.	36	По запросу работодателя

			6. Контроль качества готовых изделий.		
ПП.03	ПК 3.1 ПК 3.2	- обработки клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; - обметывания петель отверстий; - пришивания пуговиц; - скрепления деталей одежды; - соединения фурнитуры; - стачивания швов, вытачек; - зашивания мыска чулочно-носочных изделий; - соблюдения правил безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании - обработки воротников, бортов, лацканов, карманов; - соединения деталей изделий (колготок)	1. Инструктаж по технике безопасности. 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий из трикотажных полотен. 3. Изучение свойств трикотажных полотен, учитываемых при пошиве изделий. 4. Выполнение наладки оборудования. 5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки. 6. Контроль качества готовых изделий.	36	По запросу работодателя
Объем производственной практики в рамках вариативной части ОПОП-П - 108 ак.ч.					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения производственной практики

Код ПП	Объем, ак.ч.	Форма проведения производственной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр
ПП.01	36	концентрированно	1/1
ПП.02	36	концентрированно	1/2
ПП.03	36	концентрированно	1/2
Всего ПП	108	X	X

2.2. Структура производственной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Объем часов
ПП.01 Производственная практика ПМ.01				36
ПК 1.1	Раздел 1. Швейные машины	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте 2. Знакомство с предприятием 3. Изучение оборудования с элементами автоматизации и микропроцессорным управлением	Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,25
ПК 1.2			Тема 2. Знакомство с предприятием	2
ПК 1.3			Тема 3. Изучение оборудования с элементами автоматизации и микропроцессорным управлением	8

ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				10,25
ПК 1.1 ПК 1.3	Раздел 2. Оборудование для дублирования и влажно-тепловой обработки (ВТО)	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте 2. Знакомство с предприятием	Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте Тема 2. Знакомство с предприятием	0,25 1
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				1,25
ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 3. Оборудование для разбраковки, настилки и раскроя материалов	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				
ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 4. Особенности обработки швейных изделий на автоматизированном оборудовании (в том числе тема цифрового модуля)	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании 5. Оформление технологических карт на выполненные операции	Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте Тема 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании Тема 5. Оформление технологических карт на выполненные операции	0,25 16 6
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4				22,25
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 5. Обслуживание швейного оборудования	1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте Тема 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	0,25 2
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5				2,25
ПП.02 Производственная практика ПМ.02				36
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				-
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей	2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий. 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий. Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	4 2
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				6
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 3. Клеевые и сварные соединения	2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий. 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий. Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	1 1
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				2
ПК 2.1			Тема 1. Инструктаж по технике безопасности.	0,25

ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	1. Инструктаж по технике безопасности	Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	1
2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий		Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	1	
3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий		Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	2	
5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки		ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4		4,25
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	1. Инструктаж по технике безопасности.	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	0,25
4. Выполнение наладки оборудования.		Тема 4. Выполнение наладки оборудования	4	
5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки		Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	12	
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5		16,25		
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	3
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 6		3		
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 7. Организация технологических процессов	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 7				
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	18. Контроль качества готовых изделий	Тема 18. Контроль качества готовых изделий	3
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 8				3
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 9. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	1. Инструктаж по технике безопасности	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	0,5
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 9		0,5		
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	Раздел 10. Основы отделочных работ	5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	1
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 10		1		
ПП.03 Производственная практика ПМ.03				36

ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 1. Общая характеристика швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 1				-
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 2. Ассортимент, характеристика и свойства трикотажных полотен	3. Изучение свойств трикотажных полотен, учитываемых при пошиве изделий	Тема 3. Изучение свойств трикотажных полотен, учитываемых при пошиве изделий	4
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2				4
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 3. Технология подготовки, раскроя и нормирования расхода трикотажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 3				
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 4. Методы соединения деталей трикотажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 4				
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 5. Технология изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	1. Инструктаж по технике безопасности	Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	1
		4. Выполнение наладки оборудования	Тема 4. Выполнение наладки оборудования	4
		5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Тема 5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	16
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 5				21
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 6. Технологическая характеристика основных видов машин	2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	6
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 6				6
ПК 3.2	Раздел 7. Технология изготовления бесшовных корсетных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 7				-
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	6. Контроль качества готовых изделий	Тема 6. Контроль качества готовых изделий	3
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 8				3
ПК 3.1	Раздел 9. Виды отделок трикотажных изделий	5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного	Тема 5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и	2

		оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	оборудования для влажно-тепловой обработки	
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 9				2
ПК 3.1 ПК 3.2	Раздел 10. Особенности проектирования потоков по изготовлению трикотажных изделий	-	-	-
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 10				-

2.3. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем производственной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПП.01 ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов		36
Раздел 1. Швейные машины		10,25
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,25
Тема 2. Знакомство с предприятием	Содержание	
	Знакомство с предприятием	2
Тема 3. Изучение оборудования с элементами автоматизации и микропроцессорным управлением	Содержание	
	Изучение оборудования с элементами автоматизации и микропроцессорным управлением	8
Раздел 2. Оборудование для дублирования и влажно-тепловой обработки (ВТО)		1,25
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,25
Тема 2. Знакомство с предприятием	Содержание	
	Знакомство с предприятием	1
Раздел 3. Оборудование для разбраковки, настиления и раскроя материалов		-
-	Содержание	
	-	
Раздел 4. Особенности обработки швейных изделий на автоматизированном оборудовании (в том числе тема цифрового модуля)		22,25
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,25
Тема 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	Содержание	
	Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	16
Тема 5. Оформление технологических карт на выполненные операции	Содержание	
	Оформление технологических карт на выполненные операции	6
Раздел 5. Обслуживание швейного оборудования		2,25
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	
	Инструктаж по охране труда на рабочем месте	0,25

Тема 4. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	Содержание Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	2
Промежуточная аттестация в форме зачета		
ПП.02 ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов		36
Раздел 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде		-
-	Содержание	
Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей		6
Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	Содержание Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	4
Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	Содержание Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	2
Раздел 3. Клеевые и сварные соединения		2
Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	Содержание Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	1
Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	Содержание Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	1
Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий		4,25
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	Содержание Инструктаж по технике безопасности	0,25
Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	Содержание Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий	1
Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	Содержание Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	1
Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Содержание Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	2
Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки		16,25
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	Содержание Инструктаж по технике безопасности	0,25
Тема 4. Выполнение наладки оборудования	Содержание Выполнение наладки оборудования	4
	Содержание	

Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	12
Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой		3
Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Содержание	
	Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	3
Раздел 7. Организация технологических процессов		-
-	Содержание	
Раздел 8. Стандартизация и контроль качества		3
Тема 18. Контроль качества готовых изделий	Содержание	
	Контроль качества готовых изделий	3
Раздел 9. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии		0,5
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	Содержание	
	Инструктаж по технике безопасности	0,5
Раздел 10. Основы отделочных работ		1
Тема 5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Содержание	
	Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	1
Промежуточная аттестация в форме зачета		
ПП.03 ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании		36
Раздел 1. Общая характеристика швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий		-
-	Содержание	
Раздел 2. Ассортимент, характеристика и свойства трикотажных полотен		4
Тема 3. Изучение свойств трикотажных полотен, учитываемых при пошиве изделий	Содержание	
	Изучение свойств трикотажных полотен, учитываемых при пошиве изделий	4
Раздел 3. Технология подготовки, раскроя и нормирования расхода трикотажных изделий		-
-	Содержание	

Раздел 4. Методы соединения деталей трикотажных изделий		-
-	Содержание	
Раздел 5. Технология изготовления швейных изделий из трикотажных полотен		21
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности	Содержание	
	Инструктаж по технике безопасности	1
Тема 4. Выполнение наладки оборудования	Содержание	
	Выполнение наладки оборудования	4
Тема 5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Содержание	
	Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	16
Раздел 6. Технологическая характеристика основных видов машин		6
Тема 2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	Содержание	
	Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	6
Раздел 7. Технология изготовления бесшовных корсетных изделий		-
-	Содержание	
Раздел 8. Стандартизация и контроль качества		3
Тема 6. Контроль качества готовых изделий	Содержание	
	Тема 6. Контроль качества готовых изделий	3
Раздел 9. Виды отделок трикотажных изделий		2
Тема 5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	Содержание	
	Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки	2
Раздел 10. Особенности проектирования потоков по изготовлению трикотажных изделий		-
-	Содержание	
Промежуточная аттестация в форме зачета		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (далее – Профильные организации).

База прохождения производственной практики должна быть укомплектована оборудованием, техническими средствами обучения в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся. База практики должна обеспечивать безопасные условия труда для обучающихся.

При определении мест производственной практики (по профилю специальности) для лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации, относительно рекомендованных условий и видов труда.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. М. Изд. центр Академия 2018. - 340 с.

2. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. – Минск: РИПО, 2020. – 125 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599717>. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-7234-11-0. – Текст: электронный.

3. Горелова, А.Е. Влажно-тепловая обработка: общие положения [электронный ресурс]: учеб. пособие/ Горелова, А.Е., Колотилова, Г.В. - Иваново: ИВГПУ, 2020. - 64 с.

4. Колотилова, Г.В Ниточное соединение деталей одежды: ручные стежки и строчки [электронный ресурс]: учеб. пособие / Г.В. Колотилова, А.Е. Горелова, В.В. Козырев. – Иваново: ИВГПУ, 2020. - 48 с.

5. Крючкова, Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий: практикум: учебник для СПО / Г.А. Крючкова. — М.: Издательский центр «Академия», 2009. — 288 с.

6. Контроль качества швейных изделий: учебное пособие / М. А. Гусева, В. В. Гетманцева, Е. Г. Андреева [и др.]. — Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина, 2020. — 126 с. — ISBN 978-5-87055-975-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/198019> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

7. Метелева, О.В. Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных изделий: лабораторный практикум / О.В. Метелева, Е.П. Покровская, Л.И. Бондаренко. - Иваново, ИВГПУ, 2013. – 288 с.

8. Погорелова, О. Н. Технология швейного производства: учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. – Минск: РИПО, 2018. – 337 с.: ил., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036> Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-842-0. – Текст: электронный.

9. Полянская, Т.В. Особенности технологии обработки трикотажа: учебник для СПО/ Т.В. Полянская – М.: Инфра-М, 2023. – 160 с.: ил., табл.

10. Пригодина, Н.И. Технология пошива трикотажа: Учебное пособие // Пригодина Н.И., Ровинская Л.П., Филипенко Т.С. – СПб: ФГБОУ ВПО «СПГУПТД», 2015. – 71 с.

11. Ситникова, Т. А. Оборудование швейного производства: практикум: учебное пособие / Т. А. Ситникова. — Кострома: КГУ, 2020. — 52 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/160104>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

12. Франц, В.Я. Оборудование швейного производства: учебник для студ. сред. проф. образования/ В.Я. Франц.- 4-е изд., испр. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 448 с.

13. Юрченко, В.Н. Оборудование швейного производства: [Электр. ресурс]: Электрон. учебн.-метод. комплекс / В.Н. Юрченко, А.В. Леончик.- Новополюцк: Полоц. Гос. Ун-т, 2021. — 136 с. — 1 электрон. Опт. Диск (СД-ROM).

3.2.2. Дополнительные источники

1. Журнал «Легкая промышленность. Курьер» [электронный ресурс] 2018-2015. <http://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/pdf/172>

2. Журнал «Стандарты и качество» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://ria-stk.ru/>

3. Журнал «Cosmopolitan» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://www.cosmo.ru/fashion/>

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией СПО и профильными организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения производственной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам).

Производственная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4. Кадровое обеспечение процесса производственной практики

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и от профильной организации.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Индекс ПП	Код ПК, ОК	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПП.01	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ОК 07 ОК 08	Регулирует основные параметры и режимы работы швейного и влажно-теплого оборудования предприятия Соблюдает правила безопасности труда (готов эффективнее действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике Зачет по практике
ПП.02	ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 07 ОК 08	Выполняет машинные операции и операции ВТО при изготовлении изделий базового предприятия Выполняет операции на универсальном, полуавтоматическом и автоматическом оборудовании при поточной организации работы Соблюдает правила безопасности труда (готов эффективнее действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике Зачет по практике
ПП.03	ПК 3.1 ПК 3.2 ОК 07 ОК 08	Обрабатывает клапаны, хлястики, манжеты, листочки, шлицы, паты Обметывает петли отверстий Пришивает пуговицы Скрепляет деталей одежды Соединяет фурнитуру Стачивает швы, вытачки Зашивает мыски чулочно-носочных изделий Обрабатывает воротники, борты, лацканы, карманы Соединяет деталей изделий (колготок) Соблюдает правила безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании Знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; может эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии	Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике Зачет по практике