

Приложение 1

к ОПОП-П по профессии

29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.02 ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ВРУЧНУЮ И НА ШВЕЙНОМ ОБОРУДОВАНИИ,
НА АВТОМАТИЧЕСКОМ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ
(ПО ВЫБОРУ)»**

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля	3
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>3</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля.....</i>	<i>3</i>
<i>1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П.....</i>	<i>6</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля.....	6
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля.....</i>	<i>6</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля.....</i>	<i>8</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля.....</i>	<i>11</i>
3. Условия реализации профессионального модуля.....	22
<i>3.1. Материально техническое обеспечение.....</i>	<i>22</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение.....</i>	<i>22</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.....	23

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)».

Профессиональный модуль включен в обязательную и вариативную части образовательной программы по направленности «Производство изделий и одежды из текстильных материалов».

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 07	- соблюдать нормы экологической безопасности; - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии; - организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	- правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; - основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; - пути обеспечения ресурсосбережения; - принципы бережливого производства; - правила поведения в чрезвычайных ситуациях	-

ОК 08	-использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; - применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; - пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии	- роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; - основы здорового образа жизни; - условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; - средства профилактики перенапряжения	-
ПК 2.1	- контролировать качество текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; - соблюдать правила безопасности труда; - использовать приемы рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий	-ассортимент, артикулы и виды контролируемого сырья, полуфабрикатов и изделий, действующие государственные стандарты и технические условия; - технические условия и инструкции по контролю качества готовой продукции; - требования безопасности работ при выполнении технологических операций; - основные мероприятия для повышения экономических показателей производственной деятельности	- контроля качества текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; - соблюдения правил безопасности труда; - использования приемов рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий
ПК 2.2	- обрабатывать детали, узлы изделий средней сложности из текстильных материалов; - выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; - выполнять требования ТБ и охраны труда; - выполнять мероприятия, обеспечивающие	- методы и приемы выполнения технологических операций на деталях изделий средней сложности на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании; - назначение, принцип работы и правила эксплуатации автоматического и полу-	- обработки деталей, узлов изделий средней сложности в соответствии с техническими условиями; - выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий средней сложно-

	повышение экономических показателей производственной деятельности; - выполнять расчет пошивочных потоков и составление схемы разделения труда	автоматического оборудования; - технологические параметры обработки деталей, виды швов; - виды и качество обрабатываемых материалов; - назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации; - требования безопасности работ при работе на швейном оборудовании; - основные мероприятия для повышения экономических показателей производственной деятельности; - методику расчета пошивочных потоков ;	сти из текстильных материалов; - соблюдения правил безопасности труда; - использования приемов рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий; - проектирования пошивочных потоков
ПК 2.3	- обрабатывать сложные детали, узлы изделий из текстильных материалов; - выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; - выполнять требования ТБ и охраны труда; - выполнять мероприятия, обеспечивающие повышение экономических показателей производственной деятельности; - выполнять расчет пошивочных потоков и составление схемы разделения труда	- методы и приемы выполнения технологических операций на сложных деталях швейных изделий на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании; - назначение, принцип работы и правила эксплуатации автоматического и полуавтоматического оборудования; - технологические параметры обработки деталей, виды швов; - виды и качество обрабатываемых материалов; - назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации; - требования безопасности работ при работе на швейном оборудовании; - основные мероприятия для повышения эко-	- обработки деталей и узлов сложных изделий в соответствии с техническими условиями; - выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных изделий из текстильных материалов; - соблюдения правил безопасности труда; - использовать приемы рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий

		номических показателей производственной деятельности; - методику расчета пошивочных потоков	
--	--	--	--

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
1.	-	Знать технологию изготовления изделия средней сложности, выпускаемого на предприятии. Уметь выполнять операции на универсальном, полуавтоматическом и автоматическом оборудовании при поточной организации работы. Иметь навыки практического выполнения машинных операций и операций ВТО при изготовлении изделий базового предприятия	Производственная практика	36	По запросу работодателя

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	142	70
Самостоятельная работа	58	-
Практика, в т.ч.:	360	360
учебная	324	324
производственная	36	36

Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 02.01 в форме</i> <i>УП 02.01</i> <i>ПП 02.01</i> <i>ПМ 02.</i>	<i>другая форма (1 се- местр), экзамен (2 семестр) 6</i> зачет зачет экзамен	- 6
Всего	572	436

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1 семестр								
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде	8	-	8	8	-	-		
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей	32	20	32	32	-	-		
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 3. Клеевые и сварные соединения	8	4	8	8	-	-		
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	12	6	12	12	-	-		
ОК 07- ОК 08, ПК 2.1- ПК 2.3	УП 02.01 Учебная практика	36	36					36	
	Итого 1 семестр	96	66	60	60			36	

	2 семестр								
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки	60	14	60	38		22		
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой	26	8	26	14		12		
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 7. Организация технологических процессов	28	12	28	16		12		
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	4	2	4	4				
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 9. Охрана труда, Электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	4	2	4	4				
ПК 2.1- ПК 2.3	Раздел 10. Основы отделочных работ	16	2	16	4		12		
ОК 07- ОК 08, ПК 2.1- ПК 2.3	Учебная практика	288	288					288	
ОК 07- ОК 08, ПК 2.1- ПК 2.3	Производственная практика	36	36						36
	Консультации	2		2	2				
	Промежуточная аттестация - Экзамен по МДК.02.01	6	-	6	6				
	Итого 2 семестр	470	364	146	88		58	288	36

	Промежуточная аттестация экзамен по модулю	6	6						
	<i>Всего:</i>	<i>572</i>	<i>436</i>	<i>206</i>	<i>142</i>		<i>58</i>	<i>324</i>	<i>36</i>

2.3. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем, ак. ч / в том числе в форме прак- тической под- готовки, ак. ч	Коды компетенций, форми- рованию кото- рых способст- вует элемент программы
1	2	3	4
1 семестр			
МДК.02.01 Технология обработки текстильных изделий			ПК 2.1-ПК 2.3
Раздел 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде		8	ПК 2.1-ПК 2.3
Тема 1.1. Общие сведения об одежде	Содержание учебного материала	4	
	1.1 Предназначение одежды 1.2 Ассортимент швейных изделий		
Тема 1.2. Основные этапы и виды работ при производстве деталей одежды	Содержание учебного материала	4	
	2.1 Этапы изготовления швейных изделий		
	2.2 Детали одежды		
	2.3 Направление нити основы в деталях одежды 2.4 Последовательность обработки деталей		
Раздел 2. Ниточный способ соединения деталей		32/20	ПК 2.1-ПК 2.3
Тема 2.1. Ручные работы	Содержание учебного материала	8/4	
	1.1 Рабочее место для ручных работ 1.2 Инструменты и приспособления	4	

	1.3 Терминологии ручных работ 1.4 Технические условия на выполнение ручных работ 1.5 Характеристика ручных стежков и строчек		
	В том числе практическое занятие 1. Освоение основных приемов выполнения ручных стежков и строчек. Выполнение ручных стежков и строчек	4/4	
Тема 2.2. Машинные работы	Содержание учебного материала	24/16	
	2.1 Рабочее место для машинных работ 2.2 Машинные стежки и строчки 2.3 Машинные ниточные швы 2.4 Терминология машинных работ 2.5 Технические условия на выполнение машинных работ	8	
	В том числе:	16/16	
	Практическое занятие 2. Организация рабочего места для выполнения машинных строчек и швов. Изучение безопасных приемов работы на швейном оборудовании	4/4	
	Практическое занятие 3. Выполнение соединительных швов, используя текстильные материалы различного волокнистого состава	4/4	
	Практическое занятие 4. Выполнение краевых швов, используя текстильные материалы различного волокнистого состава	4/4	
	Практическое занятие 5. Выполнение отделочных швов, используя текстильные материалы различного волокнистого состава	4/4	
Раздел 3. Клеевые и сварные соединения		8/4	ПК 2.1-ПК 2.3

Тема 3.1. Клеевые и сварные соединения	Содержание учебного материала	8/4	
	1.1 Виды клеевых швов 1.2 Режимы склеивания материалов 1.3 Виды сварных швов 1.4 Параметры сварки синтетических материалов	4	
	В том числе: Практическое занятие 6. Выполнение процесса склеивания текстильных материалов. Проведение лабораторных исследований механических свойств клеевых соединений. Практическое занятие 7. Оценка качества клеевых соединений.	4/4	
Раздел 4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий		12/6	ПК 2.1-ПК 2.3
Тема 4.1. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание учебного материала	12/6	
	1.1 Организация рабочего места 1.2 Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки 1.3 Режимы влажно-тепловой обработки 1.4 Терминология влажно-тепловой обработки 1.5 Технические условия на выполнение влажно-тепловой обработки	6	
	В том числе:	6/6	
	Практические занятия 8 и 9. Изучение процесса ВТО на изменение свойств текстильных материалов	4/4	
	Практическое занятие 10. Определение времени сушки текстильных материалов различного волокнистого состава	2/2	
	Учебная практика УП.02.01	36/36	ОК 07-ОК 08, ПК 2.1-ПК 2.3

Виды работ / Темы учебной практики		36/36	
1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.		1,25/1,25	
2. Выполнение ручных операций. ТУ выполнения операций		6/6	
3. Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. ТУ выполнения операций		16/16	
4. Организация рабочего места оператора швейного оборудования.		1/1	
5. Освоение приемов и операций влажно-тепловой обработки швейных изделий и выполнения клеевых соединений. ТУ выполнения операций		11/11	
6. Организация рабочего места при выполнении ВТО швейных изделий или склеивании деталей швейных изделий.		0,75/0,75	
Итого 1 семестр		96/66	
Промежуточная аттестация другая форма			
2 семестр			
Раздел 5. Обработка деталей и узлов изделий без подкладки		38/14	ОК 07-ОК 08
Тема 5.1. Начальная обработка деталей	Содержание учебного материала	4/2	
	Обработка срезов деталей Обработка мелких деталей (хлястиков, шлевок, листочек, поясов, пат, пагонов) Обработка односторонних, бантовых, встречных, сложных складок Обработка рельефов Обработка кокеток и соединения их с деталями	2	
	В том числе практические занятия 1 и 2. Обработка мелких деталей, вытачек, складок, кокеток	2/2	
	Содержание учебного материала	18/12	
	1.1 Виды карманов 1.2 Обработка простого накладного кармана 1.3 Обработка накладных карманов	6	

	1.4 Обработка прорезного кармана 1.5 Обработка кармана с листочкой в швах 1.6 Обработка кармана без листочки в шве		
	В том числе:	12/12	
	Практическое занятие 3. Обработка простого накладного кармана	2/2	
	Практическое занятие 4. Обработка сложного накладного кармана	2/2	
	Практическое занятие 5. Обработка прорезного кармана с клапаном	2/2	
	Практическое занятие 6 и 7. Обработка прорезного кармана с листочкой	2/2	
	Практическое занятие 8. Обработка карманов в шве	2/2	
	Практическое занятие 9 и 10. Обработка комбинированных карманов	2/2	
Тема 5.3. Обработка застежек	Содержание учебного материала 1.1 Виды застежек 1.2 Обработка бортов отрезными подбортами 1.3 Обработка бортов подбортами, цельнокроеными с полочкой 1.4 Обработка застежкой одной обтачкой 1.5 Обработка застежки втачными планками 1.6 Обработка застежки-«молния» в изделиях	4	
Тема 5.4. Соединение плечевых, боковых, шаговых срезов основных деталей	Содержание учебного материала 1.1 Последовательность сборки плечевых изделий 1.2 Последовательность сборки поясных изделий	2	
Тема 5.5. Обработка воротников и соеди-	Содержание учебного материала 1.1 Виды воротников	4	

нение их с горловиной изделия	1.2 Обработка воротников разных видов 1.3 Соединение воротников разных видов с изделием		
Тема 5.6. Обработка горловины изделия	Содержание учебного материала 1.1 Обработка горловины обтачкой выкроенной по форме горловины 1.2 Обработка горловины окантовочным швом	2	
Тема 5.7. Обработка проймы, рукавов и низа изделия. Соединения рукавов с проймами изделия	Содержание учебного материала Виды рукавов Соединение срезов рукавов Обработка низа рукавов Соединение рукавов с проймами изделия Обработка пройм в изделиях без рукавов Обработка низа изделия	4	
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела №5 1. Изготовление альбома с образцами различных видов складок и карманов по заданию преподавателя. 2. Изготовление узов однослойного изделия по заданию преподавателя		22	
Раздел 6. Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой		14/8	ОК 07-ОК 08
Тема 6.1. Особенности обработки изделий с отлетной подкладкой	Содержание учебного материала	4/2	
	Обработка подкладки в изделиях с отлетной подкладкой и соединение ее с изделием	2	
	В том числе практическое занятие 11.		
	Заготовка отлетной подкладки и соединение ее с изделием	2/2	
Тема 6.2. Особенности обработки изделий с притачной подкладкой	Содержание учебного материала	4/2	
	Обработка подкладки в изделиях с притачной подкладкой и соединение ее с изделием	2	

	В том числе практическое занятие 12.		
	Заготовка притачной подкладки и соединение ее с изделием	2/2	
Тема 6.3. Заготовка утепляющей прокладки и соединение ее с изделием	Содержание учебного материала	6/4	
	Обработка утепляющей прокладки из ватина, синтепона и т.п. Соединение утепляющей прокладки с изделием	2	
	В том числе:	4/4	
	Практическое занятие 13. Заготовка утепляющей прокладки из ватина и соединение ее с изделием	2/2	
	Практическое занятие 14. Заготовка утепляющей прокладки из синтепона и соединение ее с изделием	2/2	
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении <i>раздела №6</i> Изготовление узлов обработки низа изделия с отлетной и притачной подкладкой		12	
Раздел 7. Организация технологических процессов		16/12	ОК 07-ОК 08
Тема 7.1. Классификация технологических потоков	Содержание учебного материала Характеристика индивидуального и поточного производства. Особенности поточного производства на предприятиях различной мощности	2	
Тема 7.2. Составление схемы разделения труда	Содержание учебного материала	14/12	
	Расчет одномодельных потоков: расчет такта потока и основного условия согласования Составление и расчет технологической схемы потока	2	
	В том числе:	12/12	
	Практическое занятие 15. Выбор модели, методов обработки. Выбор типа потока. Расчет одномодельного потока.	2/2	

	Практическое занятие 16. Составление и расчет схемы разделения труда од- номодельного потока	2/2	
	Практическое занятие 17. Составление и расчет схемы разделения труда мно- гомодельного потока	2/2	
	Практическое занятие 18. Расчет технико-экономических показателей и анализ работы потока.	2/2	
	Практическое занятие 19. Планировка потока	4/4	
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении <i>раздела №7</i> Расчет потока малых серий		12	
Раздел 8. Стандартизация и контроль качества		4/2	ОК 07-ОК 08
Тема 8.1. Организация системы контроля ка- чества готовых изде- лий	Содержание учебного материала	4/2	
	Нормативно-техническая документация, применяемая при контроле качества готовых изделий. Система контроля качества на всех этапах производства швейных изделий	2	
	В том числе:	2/2	
	Практическое занятие 20. Разработка перечня нормативно-технической доку- ментации, определяющие процедуры контроля качества готовых изделий	2/2	
Раздел 9. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии		4/2	ОК 07-ОК 08
Тема 9.1. Охрана тру- да, электробезопас- ность и пожарная безопасность на пред- приятие	Содержание учебного материала	4/2	
	1.1 Охрана труда и электробезопасность на предприятиях. 1.2 Пожарная безопасность	2	
	В том числе практическое занятие Практическое занятие 21. Разработка инструкционной карты рабочего места	2/2	

Раздел 10. Основы отделочных работ		4/2	ОК 07-ОК 08
Тема 10.1. Виды отделок	Содержание учебного материала		
	Отделка шнуром, тесьмой, сутажом, вьюнчиком, специальной тесьмой, бусами, бисером, стеклярусом, кружевом, оборками, рюшами, жабо, кокилье, бейкой, помпончиками, кисточками	2	
	В том числе:	2/2	
	Практическое занятие 22. Выполнение отделки изделия оборками	2/2	
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела №10 Изучение отделки швейных изделий буфами и вышивкой. Изготовление образцов		12	
Учебная практика УП 02.01		288/288	ОК 07-ОК 08, ПК 2.1-ПК 2.3
Тема 7. Обработка мелких деталей.	Виды работ. Машинные работы 7. Обработка поясов, шлевок, погон, клапанов, листочек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24	
Тема 8. Обработка вытачек подрезов и складок.	Виды работ. Машинные работы 8. Обработка вытачек, подрезов, складок с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток	24/24	
Тема 9. Обработка деталей с кокетками.	Виды работ. Машинные работы 9. Обработка деталей с притачными и накладными кокетками с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24	
Тема 10. Обработка карманов.	Виды работ. Машинные работы 10. Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24	

Тема 11. Обработка бортов и застежек.	Виды работ. Машинные работы 11. Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24
Тема 12. Обработка боковых и плечевых срезов.	Виды работ. Машинные работы 12. Обработка плечевых и боковых срезов в швейных изделиях с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24
Тема 13. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	Виды работ. Машинные работы 13. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия: с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24
Тема 14. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	Виды работ. Машинные работы 14. - Обработка низа рукавов - Обработка срезов рукавов - Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия - Обработка цельнокроеных рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24
Тема 15. Обработка низа изделия	Виды работ. Машинные работы 15. Обработка низа изделия с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.	24/24
Тема 16. Особенности обработки изделий из трикотажных изделий	Виды работ. Машинные работы 16. Пошивочные свойства трикотажных полотен. Специальное оборудование для изготовления трикотажных изделий. Особенности пошива изделий из трикотажных изделий	24/24
Тема 17. Окончательная отделка изделия	Виды работ. Машинные работы 17. Выполнение чистки, окончательной ВТО изделия, пришивание пуговиц с	24/24

	соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества выполнения операций. Контроль соответствия цвета деталей, ниток.		
Тема 18. Контроль качества	Виды работ. Машинные работы 18. Контроль качества продукции. Управление качеством продукции. Виды дефектов одежды. Исправление дефектов	24/24	
Производственная практика Виды работ / Темы производственной практики		36/36	ОК 07-ОК 08, ПК 2.1-ПК 2.3
1. Инструктаж по технике безопасности		1/1	
2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий		6/6	
3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий		4/4	
4. Выполнение наладки оборудования.		4/4	
5. Пошив швейных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки		18/18	
6. Контроль качества готовых изделий		3/3	
Консультации		2	
Итого 2 семестр		470/364	
Промежуточная аттестация 2 семестр экзамен		6	
Экзамен по модулю		6/6	
Всего		572/436	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Кабинеты Технологии швейных изделий, Оборудование для швейного производства, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Швейная мастерская П-2, зоны по видам работ «Швейный участок» П-7, «Автоматизированное швейное производство» П-4, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (швейные цеха базовых предприятий ООО «Бисер», зона по видам работ участка ООО «Бисер» (рабочее место базы практики), оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий. Учебник для СПО /Э.К.Амирова, А.Т.Труханова, О.В.Сакулина, Б.С.Сакулин. М. Изд. центр Академия, 2018. - 340 с.

2. Горелова, А.Е. Влажно-тепловая обработка: общие положения [электронный ресурс]: учеб. пособие/ Горелова, А.Е., Колотилова, Г.В.- Иваново: ИВГПУ, 2020. - 64 с.

3. Колотилова, Г.В Ниточное соединение деталей одежды: ручные стежки и строчки [электронный ресурс]: учеб. пособие /Г.В.Колотилова, А.Е.Горелова, В.В.Козырев – Иваново: ИВГПУ, 2020. - 48 с.

4. Контроль качества швейных изделий: учебное пособие / М. А. Гусева, В. В. Гетманцева, Е. Г. Андреева [и др.]. — Москва: РГУ им. А.Н. Косыгина, 2020. — 126 с. — ISBN 978-5-87055-975-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/198019> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Погорелова, О. Н. Технология швейного производства: учебное пособие / О. Н. Погорелова, В. И. Ломако. – Минск: РИПО, 2018. – 337 с.: ил., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=600036> Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-503-842-0. – Текст: электронный.

6. Ситникова, Т. А. Оборудование швейного производства: практикум: учебное пособие / Т. А. Ситникова. — Кострома: КГУ, 2020. — 52 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/160104>. — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3.2.2. Дополнительные источники

1. Журнал «Легкая промышленность. Курьер» [электронный ресурс] 2018-2025. <http://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/pdf/172>

2. Журнал «Стандарты и качество» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://ria-stk.ru/>

3. Журнал «Cosmopolitan» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://www.cosmo.ru/fashion/>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 2.1. Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций.	Выполнение практических работ; выполнение различных видов работ на учебной и производственной практике; промежуточная аттестация – экзамен по модулю. «Отлично» - обучающийся уверенно и точно владеет приемами работ при выполнении задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает правила безопасности труда.	Экспертная оценка выполнения практических работ, работ на практике. Другая форма промежуточной аттестации и экзамен по МДК.02.01, другая форма промежуточной аттестации и зачет по учебной практике, зачет по производственной практике
ПК 2.2 Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	«Хорошо» - владеет приемами работы при выполнении задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся, правильно организует рабочее место, соблюдает правила безопасности труда.	Экзамен по модулю
ПК 2.3. Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки.	«Удовлетворительно» - ставится при недостаточном владении приемами работ при выполнении задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении правил безопасности труда. «Неудовлетворительно» - обучающийся не умеет выполнять приемы работ при выполнении задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются	
ОК 07. Содействовать сохранению	Соблюдение техники безопасности при прохождении учебной и произ-	Инструктаж по пожарной безопасности на рабочем

окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	водственной практик: эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знать порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знать основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности.	месте Отчет по практике
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Соблюдение техники безопасности при прохождении учебной и производственной практик: пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии; знать условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; знать средства профилактики перенапряжения	Инструктаж по охране труда / технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике