

Приложение 1
к ОПОП-П по профессии
29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.03 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ СРЕДНЕЙ
СЛОЖНОСТИ И СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ
ТРИКОТАЖА НА ШВЕЙНОМ АВТОМАТИЧЕСКОМ ИЛИ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ»**

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля	3
<i>1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы</i>	<i>3</i>
<i>1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля.....</i>	<i>3</i>
2. Структура и содержание профессионального модуля.....	5
<i>2.1. Трудоемкость освоения модуля.....</i>	<i>5</i>
<i>2.2. Структура профессионального модуля.....</i>	<i>6</i>
<i>2.3. Содержание профессионального модуля.....</i>	<i>8</i>
3. Условия реализации профессионального модуля.....	15
<i>3.1. Материально техническое обеспечение.....</i>	<i>15</i>
<i>3.2. Учебно-методическое обеспечение.....</i>	<i>15</i>
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.....	16

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.03 Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Технологический процесс обработки деталей средней сложности и сложных деталей при изготовлении изделий из трикотажа на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании».

Профессиональный модуль включен в вариативную часть образовательной программы по направленности «Производство изделий и одежды из текстильных материалов».

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК 07	- соблюдать нормы экологической безопасности; - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии; - организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	- правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; - основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; - пути обеспечения ресурсосбережения; - принципы бережливого производства; - правила поведения в чрезвычайных ситуациях	-

ОК 08	-использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; - применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; - пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии	- роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; - основы здорового образа жизни; - условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; - средства профилактики перенапряжения	-
ПК 3.1	- обрабатывать клапаны, хлястики, манжеты, листочки, шлицы, паты; - обметывать петли отверстий; - пришивать пуговицы - скреплять детали одежды; - соединять фурнитуру; - стачивать швы, вытачки; - зашивать мыски чулочно-носочных изделий; - выполнять требования ТБ и охраны труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании	- виды швов; - технологические параметры обработки деталей средней сложности; - безопасные приемы выполнения ручных, машинных, утюжильных технологических операций	- обработка клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; - обметывание петель отверстий; - пришивание пуговиц; - скрепление деталей одежды; - соединение фурнитуры; - стачивание швов, вытачек; - зашивание мыска чулочно-носочных изделий; - соблюдение правил безопасного труда при работе на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании
ПК 3.2	- обрабатывать воротники, борта, лацканы, карманы; - соединять детали изделий (колготок)	- технологические параметры обработки сложных деталей	- обработка воротников, бортов, лацканов, карманов; - соединение деталей изделий (колготок)

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	62	40
Самостоятельная работа	46	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	36	36
производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе: <i>МДК 03.01 в форме</i> <i>УП 03.01</i> <i>ПП 03.01</i> <i>ПМ 03.</i>	<i>экзамен (2 семестр)</i> 6 зачет зачет экзамен 6	- 6
Всего	192	118

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 1. Общая характеристика швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий	4	-	4	2	-	2		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 2. Ассортимент, характеристика и свойства трикотажных полотен	8	2	8	4	-	4		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 3. Технология подготовки, раскроя и нормирования расхода трикотажных изделий	12	2	12	4	-	8		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 4. Методы соединения деталей трикотажных изделий	14	4	14	6	-	8		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 5. Технология изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	34	20	34	22		12		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 6. Технологическая характеристика основных видов машин	18	4	18	6		12		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 7. Технология изготовления бесшовных корсетных изделий	4	2	4	4		-		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 8. Стандартизация и контроль качества	4	2	4	4		-		

ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 9.Виды отделок трикотажных изделий	4	2	4	4		-		
ПК 3.1- ПК 3.2	Раздел 10. Особенности проектирования потоков по изготовлению трикотажных изделий	4	2	4	4		-		
	Консультации	2		2	2				
	МДК.01.03		40		62		46		
ОК 07, ОК 08 ПК 3.1- ПК 3.2	УП 03.01 Учебная практика	36	36					36	
ОК 07, ОК 08 ПК 3.1- ПК 3.2	ПП 03.01 Производственная практика	36	36						36
	Промежуточная аттестация - экзамен по МДК.03.01	6		6	6				
	Промежуточная аттестация - экзамен по модулю	6	6	-					
	Всего:	192	118	114	68	-	46	36	36

2.3. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	Объем, ак. ч / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы ПК, ОК
1	2	3	4
МДК.03.01 Особенности технологии обработки трикотажных изделий.			
Раздел 1. Общая характеристика швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий		2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 1.1. Технологическое и техническое описание процессов изготовления трикотажных изделий	Содержание учебного материала	2	
	Основные особенности швейно-трикотажного производства. Ассортимент трикотажных изделий	2	
	Самостоятельная работа. Подбор модели трикотажного изделия по заданию	2	
Раздел 2. Ассортимент, характеристика и свойства трикотажных полотен		4/2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 2.1. Характеристика трикотажных полотен	Содержание учебного материала	4/2	
	Ассортимент и свойства трикотажных полотен	2	
	В том числе практическое занятие 1. Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен	2/2	

	Самостоятельная работа. Подбор трикотажных полотен и изучение их пошивочных свойств	4	
Раздел 3. Технология подготовки, раскроя и нормирования расхода трикотажных изделий		4/2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 3.1 Подготовка трикотажных полотен к пошиву	Содержание учебного материала	4/2	
	Промер и разбраковка трикотажных полотен. Нормирование трикотажных полотен. Настиление и раскрой трикотажных полотен	2	
	В том числе практическое занятие 2. Нормирование расхода трикотажных полотен на изделие	2/2	
	Самостоятельная работа. Подбор оборудования для разбраковки и промера и раскроя трикотажных полотен	8	
Раздел 4. Методы соединения деталей трикотажных изделий		6/4	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 4.1 Ниточные стежки и строчки	Содержание учебного материала	4/2	
	Характеристика методов ниточного соединения деталей трикотажных изделий	2	
	В том числе практическое занятие 3. Выполнение ниточных стежков и строчек, применяемых для соединения деталей из трикотажных полотен	2/2	
Тема 4.2. Ниточные швы	Содержание учебного материала	2/2	
	В том числе практическое занятие 4. Выполнение ниточных швов, применяемых для соединения деталей из трикотажных полотен	2/2	
	В том числе самостоятельная работа обучающихся. Оформление альбома образцов ниточных швов для трикотажа	8	

Раздел 5. Технология изготовления швейных изделий из трикотажных полотен		22/20	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 5.1. Особенности технологии пошива изделий из трикотажных полотен	Содержание учебного материала	22/20	
	Особенности технологии изготовления изделий из трикотажных полотен	2	
	В том числе практическое занятие 5. Обработка мелких деталей. Контроль качества машинных операций	2/2	
	В том числе практическое занятие 6. Обработка накладных, прорезных карманов и карманов в швах. Контроль качества машинных операций	4/4	
	В том числе практическое занятие 7. Обработка бортов и воротников. Контроль качества машинных операций	4/4	
	В том числе практическое занятие 8. Обработка рукавов и соединение их с изделиями. Контроль качества машинных операций	4/4	
	В том числе практическое занятие 9. Монтаж изделий из трикотажных полотен. Контроль качества машинных операций	2/2	
	В том числе практическое занятие 10. Особенности обработки изделий с подкладкой. Контроль качества машинных операций	4/4	
	Самостоятельная работа. Изготовление узлов трикотажных изделий по заданию преподавателя	12	
Раздел 6. Технологическая характеристика основных видов машин		6/4	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 6.1. Особенности подбора оборудования при пошиве трико-	Содержание учебного материала	6/4	
	Методика выбора швейной машины для изготовления изделий из трикотаж-	2	

тажных изделий	ных полотен		
	В том числе практическое занятие 12. Разработка технологии изготовления изделия бельевого трикотажа. Выбор оборудования	2/2	
	В том числе практическое занятие 13. Разработка технологии изготовления изделия верхнего трикотажа. Выбор оборудования	2/2	
	Самостоятельная работа. Разработка технологической последовательности обработки и подбор комплекта технологического оборудования для заданного изделия	12	
Раздел 7. Технология изготовления бесшовных корсетных изделий		4/2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 7.1. Особенности изготовления бесшовных изделий	Содержание учебного материала	4/2	
	Особенности изготовления бесшовных изделий бельевого трикотажа	2	
	В том числе практическое занятие 14. Разработка технологии изготовления бесшовного изделия бельевого ассортимента	2/2	
Раздел 8. Стандартизация и контроль качества		4/2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 8.1. Организация системы контроля качества готовых изделий	Содержание учебного материала	4/2	
	Нормативно-техническая документация, применяемая при контроле качества готовых изделий. Система контроля качества на всех этапах производства швейных изделий из трикотажа	2	
	В том числе практическое занятие 15. Разработка перечня нормативно-технической документации, определяющие процедуры контроля качества готовых изделий из трикотажа	2/2	

Раздел 9. Виды отделок трикотажных изделий		4/2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 9.1. Современные методы отделки трикотажных изделий	Содержание учебного материала	4/2	
	Отделка шнуром, тесьмой, сутажом, вьюнчиком, специальной тесьмой, бусами, бисером, стеклярусом, кружевом, оборками, рюшами, жабо, кокилье, бейкой	2	
	В том числе практическое занятие 16. Выполнение отделки изделия принтом	2/2	
Раздел 10. Особенности проектирования потоков по изготовлению трикотажных изделий		4/2	ПК 3.1-ПК 3.2
Тема 10.1. Проектирование потока по изготовлению трикотажного изделия	Содержание учебного материала	4/2	
	Расчет одномодельных потоков: расчет такта потока и основного условия согласования Составление и расчет технологической схемы потока	2	
	В том числе практическое занятие 17. Проектирование пошивочного потока по изготовлению трикотажного костюма	2/2	
Учебная практика УП 03.01		36/36	ОК 07, ОК 08, ПК 3.1, ПК 3.2
Тема 1. Инструктаж по технике безопасности работы на швейном оборудовании. Соблюдение правил безопасности труда.		0,5/0,5	
Тема 2. Особенности обработки изделий из трикотажных полотен	Виды работ Изучение пошивочных свойств трикотажных полотен, специального оборудования для изготовления трикотажных изделий, особенностей пошива изделий из трикотажных полотен	7,5/7,5	
Тема 3. Обработка карманов	Виды работ. Машинные работы Обработка накладных, прорезных карманов, карманов в швах с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	8/8	

Тема 4. Обработка бортов и застежек.	Виды работ. Машинные работы Обработка бортов. Обработка застежек с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	4/4	
Тема 5. Обработка воротников и соединение его с горловиной изделия	Виды работ. Машинные работы Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной изделия: с соблюдением ТУ и ТП. Контроль качества кроя и качества выполнения операций. Применяемое оборудование	4/4	
Тема 6. Обработка рукавов и соединение их с проймами изделия	Виды работ. Машинные работы Обработка низа рукавов с соблюдением ТУ и ТП. Обработка срезов рукавов. Соединение втачных рукавов, рукавов реглан с проймами изделия. Применяемое оборудование	4/4	
Тема 7. Обработка низа изделия	Виды работ. Машинные работы Обработка низа изделий различного ассортимента с соблюдением ТУ и ТП. Применяемое оборудование	4/4	
Тема 8. Заключительная отделка готового трикотажного изделия	Виды работ. Машинные работы Операции заключительной отделки изделия. Применяемое оборудование	4/4	
Производственная практика на предприятии по выпуску трикотажных изделий Виды работ / Темы практики		36/36	ОК 07, ОК 08, ПК 3.1, ПК 3.2
1. Инструктаж по технике безопасности.		1/1	
2. Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий из трикотажных полотен.		6/6	
3. Изучение свойств трикотажных полотен, учитываемых при пошиве изделий.		4/4	
4. Выполнение наладки оборудования.		4/4	
5. Пошив швейных трикотажных изделий в соответствии с ассортиментом предприятия с использованием швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки.		18/18	

6. Контроль качества готовых изделий.	3/3	
Консультации	2	
Самостоятельная работа	46	
Промежуточная аттестация 2 семестр экзамен	6	
Экзамен по модулю	6/6	
Всего	192/118	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет Технологии швейных изделий, оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Швейная мастерская П-2, оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (швейные цеха базовых предприятий ООО «Бисер», зона по видам работ участка ООО «Бисер» (рабочее место базы практики), оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Горелова, А.Е. Влажно-тепловая обработка: общие положения [электронный ресурс]: учеб. пособие/ Горелова, А.Е., Колотилова, Г.В.- Иваново: ИВГПУ, 2020, - 64 с.

2. Колотилова, Г.В Ниточное соединение деталей одежды: ручные стежки и строчки [электронный ресурс]: учеб. пособие /Г.В.Колотилова, А.Е.Горелова, В.В.Козырев – Иваново: ИВГПУ, 2020-48 с.

3. Контроль качества швейных изделий : учебное пособие / М. А. Гусева, В. В. Гетманцева, Е. Г. Андреева [и др.]. — Москва : РГУ им. А.Н. Косыгина, 2020. — 126 с. — ISBN 978-5-87055-975-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/198019>— Режим доступа: для авториз. пользователей.

4. Крючкова, Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий: практикум: учебник для СПО / Г.А.Крючкова. — М.: Издательский центр «Академия», 2009. — 288 с.

5. Метелева, О.В. Технология изготовления швейных изделий из кожи, меха и трикотажных изделий: лабораторный практикум / О.В.Метелева, Е.П.Покровская, Л.И.Бондаренко.-Иваново, ИВГПУ, 2013. - 288с.

6. Полянская, Т.В. Особенности технологии обработки трикотажа: учебник для СПО/ Т.В.Полянская – М.: Инфра-М, 2023. – 160 с. : ил., табл.

7. Пригодина, Н.И. Технология пошива трикотажа: Учебное пособие//Пригодина Н.И., Ровинская Л.П., Филипенко Т.С. - СПб.;ФГБОУ ВПО «СПГУПТД», 2015.-71с.

3.2.2 Дополнительные источники:

4. Журнал «Легкая промышленность. Курьер» [электронный ресурс] 2018-2025. <http://www.lp-magazine.ru/lpmagazine/pdf/172>

5. Журнал «Стандарты и качество» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://ria-stk.ru/>

6. <https://elibrary.ru/contents.asp?titleid=26674>

7. Журнал «Cosmopolitan» [электронный ресурс] 2018-2025. <https://www.cosmo.ru/fashion/>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоения компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 3.1. Выполнять технологические процессы обработки деталей средней сложности при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании ПК 3.2 Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей при изготовлении трикотажных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	Выполнение практических работ; выполнение различных видов работ на учебной и производственной практике; промежуточная аттестация – экзамен по модулю «Отлично» - обучающийся уверенно и точно владеет приемами работ при выполнении задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает правила безопасности труда. «Хорошо» - владеет приемами работы при выполнении задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся, правильно организует рабочее место, соблюдает правила безопасности труда. «Удовлетворительно» - ставится при недостаточном владении приемами работ при выполнении задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении правил безопасности труда. «Неудовлетворительно» - обучающийся не умеет выполнять приемы работ при выполнении задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются	Экспертная оценка выполнения практических работ, работ на практике. Экзамен по МДК.03.01, зачеты по учебной и производственной практикам Экзамен по модулю
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата,	Соблюдение техники безопасности при прохождении учебной и производственной практик: эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знать порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, ме-	Инструктаж по пожарной безопасности на рабочем месте Отчет по практике

принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знать основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности.	
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Соблюдение техники безопасности при прохождении учебной и производственной практик: пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии; знать условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; знать средства профилактики перенапряжения	Инструктаж по охране труда / технике безопасности на рабочем месте Отчет по практике