

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ивановский государственный политехнический университет»

Ивановский политехнический колледж

**Рабочая программа ПДП.01 Производственной практики
(преддипломной)**

по специальности

13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханиче-
ского оборудования (по отраслям)

Иваново 2026

Рабочая программа ПДП.01 Производственной практики (преддипломной) разработана на основании федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 797 от 27.10.2023, и учебного плана по специальности среднего профессионального образования 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденного решением Ученого совета ИВГПУ от 26.03.2026 г, протокол № 6.

Рабочая программа обсуждена на заседании педагогического совета.

Зам. директора по учебной работе

И.В. Кочетков

Рецензент

А.Д. Никонов

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики (преддипломной)	4
1.1. Область применения программы	4
1.2. Цели и задачи производственной (преддипломной) практики	4
1.3. Требования к результатам производственной практики (преддипломной)	4
1.4. Формы контроля	6
1.5. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (преддипломной)	6
2. Содержание производственной практики (преддипломной).....	7
3. Материально-техническое обеспечение производственной (преддипломной) практики	9
3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	9
3.2. Общие требования к организации образовательного процесса	9
3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса	9
3.4. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы	9
4. Критерии оценивания	11
4.1. Контроль и оценка результатов ПДП (профессиональных компетенций).....	11
4.2. Контроль и оценка результатов ПДП (общих компетенций).....	12
4.3 Критерии оценивания результатов обучения.....	15

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

1.1. Область применения программы

Рабочая программа ПДП.01 Производственной практики (преддипломной) является частью образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) в части освоения квалификации техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

- . Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования;
- Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования;
- Разработка и оформление технической документации электрического и электромеханического оборудования;
- Освоение профессии рабочего «Слесарь-электромонтажник».

1.2. Цели производственной практики (преддипломной)

Производственная (преддипломная) практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося по видам профессиональной деятельности, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению дипломного проекта (работы) в организациях различных организационно-правовых форм.

Целью производственной практики (преддипломной) является:

- закрепление и систематизация знаний и умений, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, учебной и производственной практик; формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.
- ознакомление с применяемой на предприятиях организацией труда, технологией и экономикой производства;
- освоение навыков организации и самостоятельного управления производственным процессом в цехе или на участке предприятия, а также подготовка к выполнению дипломного проекта (работы).

1.3. Требования к результатам производственной практики (преддипломной)

Результатом производственной практики (преддипломной) является закрепление первоначального практического опыта и развитие общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций:

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

профессиональных:

ПК 1.1. Выполнять операции по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования;

ПК 1.2. Проводить диагностику и испытания электрического и электромеханического оборудования;

ПК 1.3. Осуществлять оценку производственно-технических показателей работы электрического и электромеханического оборудования;

ПК 2.1. Осуществлять планирование работ по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования;

ПК 2.2. Разрабатывать документацию по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования;

ПК 2.3. Контролировать соблюдение персоналом требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности;

ПК 3.1. Осуществлять разработку и оформление текстовой и графической частей технической документации;

ПК 3.2. Выполнять расчеты элементов электрического и электромеханического оборудования;

ПК.4.1. Выполнять слесарные и слесарно-сборочные работы с применением необходимого оборудования, инструментов и приспособлений;

ПК 4.2. Осуществлять прокладки электропроводок и выполнять электромонтажные работы.

В результате прохождения преддипломной практики обучающийся должен:

знать:

- действующие локальные нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность предприятия;
- отраслевые примеры отечественной и зарубежной практики организации труда;
- порядок разработки и оформления технической документации;
- методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала;
- методы оценки качества выполняемых работ;
- правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка;
- виды, периодичность и правила оформления инструктажа;
- организацию производственного и технологического процессов.

Уметь:

- разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования;
- в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно 5А5бованиям охраны труда и отраслевым стандартам;
- разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ;
- на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности;
- контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ;
- обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте электрического и электромеханического оборудования;
- контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства.

Иметь практический опыт в:

- определении оптимальных методов восстановления работоспособности электрического и электромеханического оборудования;
- разработке технической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации электрического и электромеханического оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов;
- определении потребности в материально-техническом обеспечении электрического и электромеханического оборудования;

- организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

1.4. Форма контроля:

– зачет с оценкой.

1.5. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (преддипломной)

Производственная практика (преддипломная) проходит в течение 4 недель в 8 семестре и позволяет обучающимся осуществить сбор теоретического и практического материала для подготовки и выполнения дипломного проекта (работы).

Всего – 144 часа.

2. Содержание Производственной практики (преддипломной)

Наименование тем практики	Содержание деятельности, выполняемых производственных работ (заданий)	Объём часов	Уровень освоения
Тема 1.1. Организационная и производственная структура подразделения предприятия	Вводный и первичный инструктаж по охране труда, допуск на рабочее место. Ознакомление с предприятием, режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка. Задачи предприятия, его производственная и административная структура	12	1-3
	Общая характеристика подразделения. Виды деятельности, задачи. Структура управления. Применяемое оборудование, средства механизации труда, средства контроля качества выполняемых работ		
	Организация охраны труда и внутреннего трудового распорядка на предприятии и в структурном подразделении. Изучение должностных инструкций работников подразделения		
Тема 1.2. Техно-экономические показатели работы подразделения -	Планирование и организация работы в трудовом коллективе подразделения. Ведение учетно-отчетной документации руководителем подразделения	24	1-3
	Анализ результатов деятельности коллектива исполнителей за отчетный период (составление отчетной документации)		
Тема 1.3. Нормативно-техническая документация по эксплуатации и обслуживанию электрического и электромеханического оборудования на предприятии	Ознакомление в производственных условиях с рабочими чертежами, современными средствами индустриализации электромонтажных работ, с технической документацией для модернизации и модификации отраслевого электрического и электромеханического оборудования, современным уровнем организации ремонта, эксплуатации, обслуживания электрооборудования	24	1-3
	Состав оборудования, электрическая и монтажная схемы, инструкции завода изготовителя, инструкции по эксплуатации, технические характеристики оборудования. Инструкции по охране труда, технике безопасности и электробезопасности при обслуживании и эксплуатации электрического и электромеханического оборудования		
	Маршрутно-технологическая документация на эксплуатацию и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (маршрутные графики, наряды допуска, работы по распоряжению и т.д.)		
	Планово-экономическая документация по эксплуатации и обслуживанию электрического и электромеханического оборудования на предприятии		
	Нормативно-техническая документация о системе планово-предупредительных ремонтов электрического и электромеханического оборудования (графики выполнения работ, схемы,		

	инструкции и т.д.)		
Тема 1.4. Выполнение работ по технической эксплуатации, обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования	Выполнение пусконаладочных работ электрического и электромеханического оборудования	78	1-3
	Проверка и регулировка электрического и электромеханического оборудования во всех режимах работы		
	Выполнение технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования		
	Осуществление диагностики и технического контроля за работой оборудования		
	Составление графика планово-предупредительного ремонта электрического и электромеханического оборудования		
	Составление технологических карт на проведение технического обслуживания и текущего ремонта электрического и электромеханического оборудования		
Оформленных отчетных документов о прохождении практики		6	1
Промежуточная аттестация – зачет с оценкой		-	
ИТОГО		144	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика (преддипломная) реализуется в форме практической подготовки и может быть организована: в структурных подразделениях (ремонтно-механических, испытательных, электроремонтных цехах, службах главного энергетика (механика), мастерских, участках, планово-экономических отделах, отделах кадрового обеспечения, инженерно-технических отделах, основных цехах бригадах) профильных организаций; непосредственно в Учреждении в учебном кабинете экономики и организации производства, лабораториях электрических машин и аппаратов, электрического и электромеханического оборудования, технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования. Производственная практика (преддипломная) осуществляется непрерывно после освоения учебной практики и производственной практики (по профилю специальности), проводится в соответствии с выбранной темой дипломного проекта (работы) и по возможности с учетом места будущей работы студента.

При реализации программы производственной практики (преддипломной) возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Производственная практика (преддипломная) студентов с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов организуется с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

3.2. Общие требования к организации образовательного процесса

При проведении производственной практики (преддипломной) в профильных организациях она осуществляется на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

В период прохождения производственной практики (преддипломной) в профильных организациях студенты обязаны соблюдать правила внутреннего трудового распорядка профильной организации, требования охраны труда и техники безопасности. Продолжительность рабочего времени студентов при прохождении практики устанавливается в соответствии со статьями 91, 92 и 94 Трудового кодекса РФ.

Производственная практика (преддипломная) студентов с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов организуется с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной (преддипломной) практикой – инженерно-педагогический состав: высшее профессиональное образование по направлению подготовки. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

3.4. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Дунаев С.Д. Электроника, микроэлектроника и автоматика. – М.: Академия,

2022-195 с.

2. Сапожников В.В. Эксплуатационные основы автоматики и телемеханики. – М.: Академия, 2022-220 с.

3. Соколова Е.М. Электрическое и электромеханическое оборудование: общепромышленные механизмы и бытовая техника. М.: ОИЦ «Академия», 2021 – 223с.

4. Акимова Н.А., Котеленец Н.Ф., Сентюрихин Н.И. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт электрического и электромеханического оборудования. М.: ОИЦ «Академия», 2020 – 296 с.

5. Александровская А.Н., Гванцеладзе И.А. Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования. М.: ОИЦ «Академия», 2021 – 336 с.

Дополнительные источники:

1. Александровская А.Н., Гванцеладзе И.А. Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования. М.: ОИЦ «Академия», 2021 – 336 с.

Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Электрические и электромеханическое оборудование: общепромышленные механизмы и бытовая техника. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://books.tr200.ru/v.php?id=74515>, свободный.

2. Электрическое и электромеханическое оборудование. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.electrohoby.ru/electrooborudovanieshevtsov.html>, свободный.

3. Электрическое и электромеханическое оборудование: Учебник для учреждений среднего профессионального образования. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.booksgid.com/technology/29397-jelektricheskoe-i.html>, свободный. – Загл. с экрана.

3.5. При реализации образовательной программы в университете применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Для проведения аудиторной и внеаудиторной контактной работы используются технологии видеоконференцсвязи.

Для проведения всех видов занятий используется электронная информационно-образовательная среда вуза.

4. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики (преддипломной) осуществляется руководителем практики - преподавателем профессионального цикла в процессе проверки выполнения студентами учебно-производственных заданий, проверки отчетной документации по итогам практики и с учетом результатов прохождения практики, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

4.1. Контроль и оценка результатов ПДП (профессиональных компетенций)

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 1.1. Выполнять операции по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеха-	- знакомство с конструкторской и производственно-технологической документацией на обслуживаемый узел, деталь или механизм-устройство; - обесточивание электрических цепей обслужи-	- экспертное наблюдение за действиями студента в процессе выполне-

нического оборудования; ПК 1.2. Проводить диагностику и испытания электрического и электромеханического оборудования; ПК 1.3. Осуществлять оценку производственно-технических показателей работы электрического и электромеханического оборудования; ПК 2.1. Осуществлять планирование работ по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования; ПК 2.2. Разрабатывать документацию по эксплуатации электрического и электромеханического оборудования; ПК 2.3. Контролировать соблюдение персоналом требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; ПК 3.1. Осуществлять разработку и оформление текстовой и графической частей технической документации; ПК 3.2. Выполнять расчеты элементов электрического и электромеханического оборудования; ПК.4.1. Выполнять слесарные и слесарно-сборочные работы с применением необходимого оборудования, инструментов и приспособлений; ПК 4.2. Осуществлять прокладки электро-	ваемой электроустановки с размещением предупреждающих знаков; - принятие мер к недопущению подачи напряжения на обслуживаемую электроустановку; - обеспечение свободного доступа к обслуживаемому устройству, если его обслуживание производится без демонтажа с электроустановки; - демонтаж обслуживаемого устройства с электроустановки; - размещение на рабочем месте и при необходимости фиксирование обслуживаемого устройства; - разборка устройства с применением простейших приспособлений; - очистка, протирка, продувка или промывка устройства, просушка его; - ремонт устройства с применением простейших приспособлений и с использованием готовых деталей из ремонтного комплекта; - сборка и диагностика узлов устройства; - монтаж снятого устройства на электроустановку; - включение питания электроустановки с соблюдением требований правил охраны труда; - проверка работоспособности отремонтированного устройства на электроустановке; - подготовка и проверка материалов, инструментов и приспособлений, используемых для выполнения работы; - подбор электрических монтажных проводов подходящих для соединения деталей, узлов, электроприборов длины и сечения согласно конструкторской документации; - выбор способа подключения проводника к оборудованию; - подготовка проводов к монтажу с использованием специальных приспособлений зачистка от изоляции, при необходимости очистка токоведущих жил от окислов загрязнений, установка наконечников и клемм, монтаж изолирующих компонентов на соединительных проводах; - соединение деталей и узлов в соответствии с простыми электромонтажными схемами; - техническое обслуживание электрического и электромеханического оборудования; - монтаж электрического и электромеханического оборудования; - наладка электрического и электромеханического оборудования; - регулировка электрического и электромеханического оборудования;	ния производственного задания в ходе практики; - наличие положительной характеристики, содержащей сведения о качестве выполненных работ; - составление и защита отчета с описанием выполненных работ; - зачет с оценкой (отчет по практике)
---	--	--

проводок и выполнять электромонтажные работы	- сборка, разборка и установка различных электрических машин и аппаратов; - наладка элементов электропривода, работа с различными режимами электроприводов; - оформление служебной документации; - составление различных видов инструкций; - ознакомление с особенностями автоматизированного рабочего места техника-электромеханика; - ознакомление с работой диспетчерской службы; - проведение технического освидетельствования электрического и электромеханического оборудования; - изучение организационной и производственной структуры производственного предприятия; - изучение производственного процесса производственного предприятия; - изучение технико-экономических показателей деятельности подразделения производственного предприятия; - изучение организации нормирования и оплаты труда в производственном подразделении; - изучение методов учета затрат и ценообразования в производственном подразделении; - изучение инновационной деятельности производственного подразделения; - изучение маркетинговой деятельности производственного подразделения; - участие в постановке производственных задач	
--	--	--

4.2. Контроль и оценка результатов ПДП (общих компетенций)

Результаты обучения (освоенные общие компетенции в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	- способность к сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Результаты наблюдений за обучающимся на производственной практике. Оценка результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе	- уметь использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Результаты наблюдений за обучающимся на производственной практике. Оценка

профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности		результативности работы обучающегося при выполнении индивидуальных заданий
---	--	--

4.3 Критерии оценивания результатов обучения

Повседневный контроль дает возможность наставникам, мастеру оценить результаты обучения, учитывая качество работ, выполнение норм выработки, правильность и рациональность применения приемов, степень самостоятельности в работе.

4.3.1. Критерии оценивания результатов обучения по текущей и промежуточной аттестации

Оценка	Критерии оценивания результатов обучения	Соблюдение требований безопасности, организации труда и технологической дисциплины
Оценка «отлично»	Работа выполнена самостоятельно, аккуратно, безошибочно, в полном объеме, с учетом рационально выбранных решений, без замечаний. Расчеты выполнены верно, без ошибок. Выбор технического решения эффективен, корректировки по результатам анализов проведенных результатов внесены верно. Правильное оформление конструкторской, нормирующей и технологической документации. Отчет сдан в установленный срок. Программа выполнена. Отзыв положительный.	Полное требование соблюдения безопасности и организации труда и технологической дисциплины
Оценка «хорошо»	Работа выполнена самостоятельно, в полном объеме, с учетом рационально выбранных решений, с несущественными ошибками и замечаниями, исправленными самостоятельно. Расчеты выполнены верно. Выбор технического решения эффективен, корректировки по результатам анализов проведенных результатов внесены верно. Правильное оформление конструкторской, нормирующей и технологической документации. Отчет сдан в установленный срок. Программа выполнена. Отзыв положительный.	Достаточное требование соблюдения безопасности и организации труда и технологической дисциплины
Оценка «удовлетворительно»	Работа выполнена самостоятельно, оформлена неаккуратно, в полном объеме, с учетом рационально выбранных решений, допущены существенные ошибки и исправления, исправленные с помощью мастера (экзаменатора). Расчеты выполнены верно. Выбор технического решения эффективен, корректировки по результатам анализов проведенных результатов внесены верно. Правильно исправляет ошибки в оформлении.	Удовлетворительное требование соблюдения безопасности и организации труда и технологической дисциплины
Оценка «неудовлетворительно»	Работа выполнена несамостоятельно, оформлена неаккуратно, не в полном объеме или наполовину. Нарушена последовательность выполнения работы. Допущены значительные отклонения от темы задания. Допущены существенные ошибки и исправления, исправленными с	Нарушение трудовой дисциплины, ошибки в организации рабочего места, нарушение охраны труда, требо-

	помощью мастера (экзаменатора). Исправляет ошибки в оформлении документации не верно. Проектирование технологического процесса выполнено с существенными ошибками, не в полном объеме. Отчет сдан в установленный срок. Программа выполнена не в полном объеме. Отзыв отрицательный. Программа практики выполнена не полностью.	ваний безопасности, технологической дисциплины
--	---	--

4.3.2. Критерии оценивания результатов обучения по текущей и промежуточной аттестации

Оценка	Качество учебно-производственных работ	Производительность труда	Владение приемами и способами выполнения учебно-производственных работ	Соблюдение требований безопасности и организации труда
Оценка «отлично»	Выполнение работ в полном соответствии с техническими требованиями к качеству	Выполнение и перевыполнение ученических норм времени (выработки)	Уверенное и точное владение приемами и способами работы; самостоятельное выполнение работ с применением основных приемов и способов работы; самоконтроль за выполнением трудовых операций	Полное соблюдение требований безопасности и организации труда
Оценка «хорошо»	Выполнение работ в соответствии с техническими требованиями с несущественными ошибками, исправляемыми самостоятельно	Выполнение норм времени (выработки)	Владение приемами и способами работы (возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самостоятельно); самостоятельное выполнение работ и их контроль (возможна несущественная помощь мастера); самоконтроль за выполнением трудовых действий	Достаточное соблюдение требований безопасности и организации труда и технологической дисциплины
Оценка «удовлетворительно»	Выполнение работ в основном соответствии с техническими требованиями с несущественными ошибками, исправляемыми с помощью мастера	Выполнение норм времени (выработки); допускается незначительное отклонение (не более 10%)	Недостаточно уверенное владение приемами и способами работы; недостаточно самостоятельное выполнение работ с несущественными ошибками в приемах и способах, исправляемых с помощью мастера; затруднения в процессе самоконтроля (требуется помощь мастера)	Удовлетворительное соблюдение требований безопасности и организации труда и технологической дисциплины
Оценка «неудовлетворительно»	Выполнение работ в несоответствии с техническими требованиями с существенными ошибками (неисправимый брак)	Невыполнение норм выработки	Неточное выполнение приемов и качества продукции, неумение осуществлять самоконтроль. Несоблюдение технических и технологических требований, приводящих к браку	Нарушение трудовой дисциплины, ошибки в организации рабочего места, нарушение охраны труда