

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ТОРГОВЫЙ ДОМ "ОБЪЕДИНЕННАЯ ТЕКСТИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ"
ИНН 3702001650 КПП 370201001

Адрес: 153003, Ивановская обл., Иваново г, Наговицыной-Икрянистовой ул., дом № 6, литер Ч
Р/счет 40702810717000005675 К/счет 30101810000000000608 БИК 042406608 Отделение № 8639 Сбербанка
России г. Иваново

14.04.2017 г.

В диссертационный совет Д 212.355.02 на базе ФГБОУ ВО
«Ивановский государственный политехнический университет»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Демидова Николая Александровича

«Разработка системы мониторинга параметров партионного снования для формирования партии сновальных валов с однородными свойствами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 – Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья

В ткацком производстве процесс подготовки основных нитей к ткачеству занимает особое место, поскольку от того, как подготовлены основные нити, во многом зависит и производительность ткацкого станка, и качество вырабатываемой на нем ткани.

Целью диссертационной работы Демидова Н.А. является разработка методики формирования партии однородных паковок с партионных сновальных машин на основе идентифицированных в процессе намотки кинематических параметров.

В результате проведенных исследований обосновано использование коэффициента приращения длины нитей в слое для идентификации напряженного состояния паковки партионного снования и применения кластерного анализа для определения однородных по напряженному состоянию сновальных валов при их объединении в партию.

В работе использованы теоретические и экспериментальные методы исследования. Теоретические исследования базировались на применении методов математического анализа, методов математической и прикладной статистики, теории погрешностей, методов проектирования и программирования микропроцессорных систем. Экспериментальные исследования проводились на действующем промышленном оборудовании.

Разработанная в диссертации методика формирования партии сновальных валов для шлихтовальной машины апробирована в производственных условиях при сновании хлопчатобумажной пряжи 18,5 текс для выработки тканей бельевой группы миткалевой подгруппы.

Экономическая эффективность от использования методики формирования партии сновальных валов для шлихтовальной машины состоит в сокращении

остатков пряжи на сновальных валах при разматывании пряжи на шлихтовальной машине.

Основные результаты выполненных исследований опубликованы и представлены на научно-технических конференциях различного уровня.

В первой главе выполнен анализ современного состояния технологии партионного снования, направлений ее совершенствования, сформулированы цели и задачи исследований.

Во второй главе рассмотрены вопросы идентификации паковок на основе мониторинга кинематических параметров в процессе снования.

В третьей главе приводится разработка микропроцессорной системы контроля кинематических параметров партионной сновальной машины.

В четвертой главе приводится методика формирования партии сновальных валов с однородной структурой для шлихтовальной машины на основе кинематических параметров наматывания.

Выводы и рекомендации, сформулированные автором, свидетельствуют о решении поставленных задач диссертационной работы.

Замечания и вопросы по автореферату:

1. Как учитывается при мониторинге неравномерность намотки сновального вала по ширине? На рис. 3 автореферата показан один датчик радиуса намотки.

2. Непонятно заключение автора: «...применение высокоавтоматизированного оборудования становится экономически невыгодным».

3. Каковы оценочные затраты на внедрение системы мониторинга снования пряжи и как система мониторинга вместе с затратами на ее обслуживание скажется на себестоимости продукта?

Замечания не снижают значимость работы, актуальность и научную новизну. Научное исследование соответствует требованиям, предъявляемым к диссертационным работам, а автор, Демидов Николай Александрович, присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 – Технология и первичная обработка текстильных материалов и сырья.

Директор

ООО ТД "Объединенная Текстильная Компания"

Аракелян А.Р.

Место работы:

153003, г. Иваново,

Ул. Наговицыной-Икрянцовой,

дом № 6, литер Ч

тел. 89065152929

e-mail: armen-37iv01@mail.ru

